Stehle

www.stehle-int.com

innovativ
richtungsweisend
zuverlässig

2011

AUSGABE KREISSÄGEBLÄTTER

Kreissägeblätter

Messerköpfe / Fräser

Minizinken

Hobelwerk

Schaftfräser

Bohrer

Messer / Wendeplatten

Produktion und Tradition seit 1921

Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung, auch auszugsweise, sind nur mit unserer vorherigen Zustimmung und mit Quellangabe gestattet. Änderungen im Interesse der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Dieser Katalog ersetzt sämtliche vorhergehenden Ausgaben.

Vorwort

Sehr geehrter Kunde,

seit über 90 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt Stehle professionelle Holzbearbeitungswerkzeuge. Stehle ist ein bewährter Partner des Handels und wird von den Handwerkern als Qualitätsmarke geschätzt.

Unsere Produkte werden ausschließlich über Fachhändler vertrieben. Als innovativer Partner des Fachhandels bieten wir komplette Shop-in-Shop-Konzepte an, mit dem Ziel, eine schnelle und richtige Auswahl des benötigten Werkzeuges zu gewährleisten.

Bei dem neuen Teil-Katalog Sägen wurde genauestens darauf geachtet, einer schnellen und präzisen Navigation Rechnung zu tragen.

Stehle richtet sein Leistungsangebot weiterhin konsequent an den Kundenbedürfnissen aus. Die Basis hierfür bildet unsere Handlungsmaxime „innovativ – richtungsweisend – zuverlässig".

Der Katalog ermöglicht die präzise Steuerung über bewährte Komponenten wie Finder (Werkstoffeignung / Produkt / Material), Maschinenübersicht und Index-Durchmesser-Tabellen. Dadurch wird eine verbesserte und schnellere Auswahl der relevanten Produkte sichergestellt. Das bekannte Farbleitsystem wurde weiter verfeinert und konsequent auf alle Teilbereiche übertragen. Darüber hinaus sind die Neuheiten deutlich gekennzeichnet.

Last but not least ist das Stehle Sägen-Programm auf dem neuesten Stand und lässt keinen Kundenwunsch mehr offen. Wenn doch, kontaktieren Sie uns – Ihre Wünsche sind unser Programm!

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg mit den neuen Stehle-Produkten und freuen uns auf eine weiterhin partnerschaftliche und offene Zusammenarbeit.

Ihr Stehle Team

www.stehle-int.com

innovativ
richtungsweisend
zuverlässig

innovativ richtungsweisend zuverlässig

Diese Handlungsmaxime bestimmt unser gesamtes Schaffen, immer und überall. So entwickeln wir Produkte mit Leidenschaft und stellen dabei das Kundeninteresse in den absoluten Mittelpunkt.

INNOVATIV

Stehle Qualitätsprodukte sind optimal auf die branchenspezifischen Anwendungen und auf sich ständig ändernde Kundenbedürfnisse abgestimmt. Innovative Produkte sind das Ergebnis eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses und bieten für die anspruchsvollen Herausforderungen in der Holzbearbeitung optimale Lösungen.

Unser Ziel ist es, unseren Kunden Produkte anzubieten, die fortschrittlich sind und gleichzeitig hohe Qualität und Funktionalität besitzen.

Diese Innovationen kommen nicht aus dem stillen Kämmerlein eines Erfinders, sondern sind das Resultat einer konsequenten und nachhaltigen Entwicklungsarbeit. Innovation ist keine Zauberei, sondern harte kontinuierliche Basisarbeit. Wichtig hierbei ist, die vielschichtigen Informationen und Erfahrungen von Maschinenherstellern, Anwendern, Beratern sowie Handelsmittlern zu bündeln und regelmäßig zu aktualisieren. Werden auch Sie ein Teil dieses Innovationsprozesses – wir würden uns darüber sehr freuen!

RICHTUNGSWEISEND

Neben unserem umfassenden Holzbearbeitungswerkzeug-Programm zeichnet die Marke Stehle zukünftig noch stärker hohe Flexibilität, Zuverlässigkeit und Schnelligkeit in den Bereichen Logistik und Kundenbetreuung aus.

Für unsere Kunden ist es nicht nur wichtig, das richtige Produkt zu erhalten, vielmehr erwarten sie eine einfache Auftragsabwicklung mit geringem Aufwand.

Hierfür bietet Stehle aktuell alle Produkte aus diesem Katalog über eine web-basierte Plattform an. Mit dem Branchenportal von nexMart haben wir für Sie einen vertrauten Marktplatz ausgewählt, worüber das definierte Stehle-Produktsortiment bestellt werden kann.

Dazu kommt ein klares, umfangreiches Marketingpaket mit Aktionen und Verkaufshilfen, sowie ein übersichtliches und selbsterklärendes Verpackungs- und Präsentationskonzept zur Unterstützung am Point of Sales.

Wir möchten gerne beweisen, dass Produkte und Lösungen aus unserem Hause auch für Sie für die Zukunft richtungsweisend sein können.

ZUVERLÄSSIG

Bei unserem Produktsortiment können wir auf eine langjährige Hersteller- und Anwendungskompetenz unserer Firmengruppe zurückgreifen.

Durch die hohe, gleichbleibende Qualität unserer Produkte bieten wir Ihnen die bestmögliche Prozesssicherheit. Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen bei allen Fragen rund ums Werkzeug als zuverlässige Partner mit Rat und Tat zur Seite. So haben wir mit unserem neuen schlagkräftigen Kernteam die Weichen für eine schnelle Abwicklung Ihrer Aufträge und Anfragen gestellt. Komplettiert wird unsere Mannschaft mit Spezialisten aus der Anwendungstechnik, um auch auf entsprechende kundenspezifische Herausforderungen die bestmögliche Lösung anbieten zu können.

STEHLE

Stehle ist auch weiterhin mit anwendungsgerechten Holzbearbeitungswerkzeugen und einem attraktiven Preis-Leistungsverhältnis für Sie da.

Das Stehle-Team steht bereit, um *innovativ – richtungsweisend – zuverlässig* auch in Ihrem Sinne zu handeln. Wenn Sie Fragen haben, sprechen Sie mit uns. Wir stehen Ihnen gerne Rede und Antwort.

Stehle weltweit

Europa/Export

Stehle GmbH
Willi-Ledermann-Straße 1
72160 Horb a. N.
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7451 / 93-222
Fax: +49 (0) 7451 / 93-444

E-mail: info@stehle-int.com

Niederlande/Belgien

Stehle bv
Prof. Asserweg 14a
5144 NC Waalwijk
Netherlands

Tel.: +31 416-54 10 80
Fax: +31 416-54 10 90

E-mail: stehle@stehle.nl

Großbritannien

Stehle U.K. Ltd.
Suite 3&4 – Ebenezer House
Rook Street / Cottenham,
Cambridgeshire CB4 8QZ
United Kingdom

Tel.: +44 19 54-25 25 52
Fax: +44 19 54-25 10 25

E-mail: sales@stehleuk.com

Nord-/Südamerika

Stehle Division
500 Industrial Court West
Villa Rica, Ga. 30180
USA

Tel.: +1-770-456-7290
Fax: +1-770-456-7299

E-mail: sales@stehleusa.com

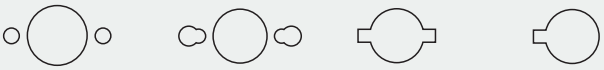
Nomenklatur / Symbole

Technische Informationen

Nomenklatur

D	Flugkreisdurchmesser
Dmax	Maximaler Flugkreisdurchmesser
D1	Basis Flugkreisdurchmesser
d	Bohrungsdurchmesser, Schaftdurchmesser
dmax	Maximaler Bohrungsdurchmesser
B	Schnittbreite 1/2/max.
b	Stammblattstärke, Nabenbreite
Z	Zähnezahl
Span∢	Spanwinkel
Z/VS	Zähnezahl/Vorschneider
T	Profiltiefe
Tmax	Maximale Profiltiefe
R	Radius
KN/DKN	Keilnut/Doppelkeilnut
NL	Nebenlöcher
L	Verfügbarkeit (Standard: ab Lager)
	o = kurzfristig lieferbar
nmin-nmax	Drehzahlbereich
nmax	Maximale Drehzahl
HW	Hartmetall
HS	Hochlegierter Schnellarbeitsstahl
DP	Polykristalliner Diamant
L1	Gesamtlänge
L2	Nutzlänge Werkstück / Schnittbreite
L3	Schaftlänge
S	Stärke / Dicke

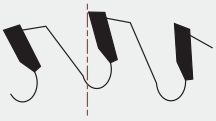
Formen Nebenlöcher (NL)



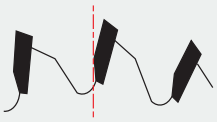
Nebenlöcher Bsp.: 2/10/60 | Combi-Nebenlöcher | Doppelkeilnut (DKN) | Keilnut (KN)

Spanwinkel

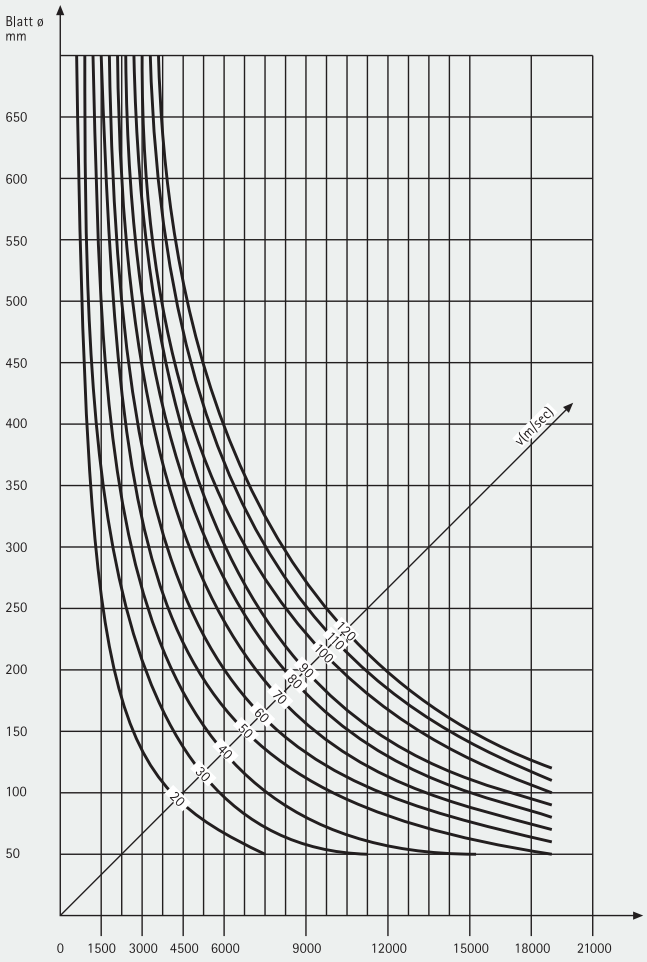
Positiver Spanwinkel



Negativer Spanwinkel

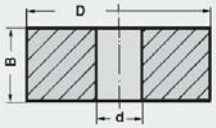


Empfohlene Schnittgeschwindigkeit in m/sec



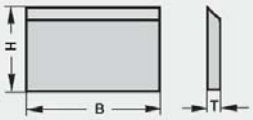
Bestellangaben

Abmessungen bei Messerköpfen, Schlitzscheiben oder Kreissägeblättern werden nach folgendem Schema angegeben:



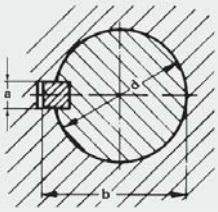
Durchmesser x Breite x Bohrung (D x B x d)

Abmessungen bei Falz-, Profil- und Kehlmessern werden nach folgender Reihenfolge benannt:



Schnittbreite x Messerhöhe x Dicke (B x H x S)

Bei Werkzeugen mit Keilnute sind die Maße a + b anzugeben.



Befestigungsschlitze sind zusätzlich anzugeben, bzw. ist anzugeben, in welche Messerköpfe (genaue Nr. und Größe) die Messer passen müssen.

Sicherheitsinformationen / Bestellinformationen

Allgemeine Informationen

Sicherheitsinformationen

Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft (VBG 7j)

Durch die Unfallverhütungsvorschriften UVV (VBG 7j) „Maschinen und Anlagen zur Be- und Verarbeitung von Holz und ähnlichen Werkstoffen" wird das Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen und der Einsatz von Holzbearbeitungswerkzeugen geregelt. Ergänzt wird dieses Regelwerk durch die „Grundsätze für die Prüfung der Arbeitssicherheit und Holzbearbeitungsmaschinen-Werkzeugen" der Holzberufsgenossenschaft, welche über die sicherheitstechnische Gestaltung von Maschinenwerkzeugen Auskunft gibt.

Auf der Grundlage der bewährten Sicherheitsbestimmungen wurde unter Mitwirkung der europäischen Werkzeughersteller die Europäische Sicherheitsnorm EN 847 erarbeitet. Sie beschreibt den aktuellen Stand der Sicherheitstechnik für diese Holzbearbeitungs-Maschinenwerkzeuge.

Europäische Sicherheitsnormen für Holzbearbeitungsmaschinen schreiben verbindlich die Verwendung von Werkzeugen nach EN 847 vor. Daher müssen alle in Europa verkauften Werkzeuge nach dieser Norm entwickelt, hergestellt und geprüft sein.

Alle STEHLE-Maschinenwerkzeuge werden entsprechend der Norm EN 847 produziert.

STEHLE-Qualitätswerkzeuge sind aus bewährten Werkstoffen in Tragkörpern wie im Schneidenbereich stets nach den neuesten Erkenntnissen aus Forschung und Entwicklung der Werkzeugtechnik konstruiert und gefertigt.

Besondere Beachtung finden hierbei Kriterien wie:

- hohe Unfallsicherheit
- Wirtschaftlichkeit für den Verwender
- Funktionalität
- Leistungsfähigkeit
- Umweltverträglichkeit

Sicherheit ist oberstes Gebot beim Umgang mit Maschinen-Werkzeugen. Die Werkzeugausführung richtet sich daher auch nach der Vorschubart:

BG-TEST-Werkzeuge erfüllen die Kriterien der Holz-Berufsgenossenschaft und tragen ein BG-TEST-Zeichen.

Handvorschub-Werkzeuge erfüllen die Kriterien der Holz-Berufsgenossenschaft und tragen ein MAN-Zeichen.

Mech. Vorschub

Weitere Informationen über Werkzeugeinsatz, Werkzeugaufbau, Schneidenmaterialien und Werkzeuginstandhaltung erhalten Sie gerne auf Anforderung.

Nach- und Umarbeiten an Neuwerkzeugen werden nur unter voller Beachtung der gesetzlichen und sicherheitstechnischen Vorschriften, auch im Hinblick auf die Produktehaftung, durchgeführt.

Bestellinformationen: Dieser Katalog ersetzt sämtliche vorhergehenden Ausgaben, zugleich werden alle sonstigen Preisangaben ungültig.

Mengen

Mindestabnahmemenge: Kleinteile, d. h. Messer, Schrauben etc. liefern wir in VP = Verpackungseinheiten. Diese sind die jeweiligen Mindestabnahmemengen.

Mengenbezüge: Preise auf Anfrage.

Lieferbedingungen

Werkzeuglieferungen: Innerhalb Deutschland frei zum Bestimmungsort.

Exportlieferungen: Ab Werk. (Mehrkosten für Eilversand, wie z. B. Express, Luftfracht u. a. werden zum Selbstkostenpreis berechnet.)

Sonderleistungen

Sonderbohrungen: Von der Normalbohrung abweichende Bohrungen, deren Preis sich nach der Kalkulation richtet.

Einzelanfertigung: Einzelanfertigungen sind Werkzeuge, die in Art, Ausführung, Profilgestaltung und Bohrung vom Serienwerkzeug abweichen.

Wichtiges für die Auftragsabwicklung

Rückfragen: Geben Sie dazu bitte die Nummer unserer Auftragsbestätigung, unsere Zeichen, unser Datum und Ihre Bestelldaten an. Das erleichtert und beschleunigt die Bearbeitung.

Stornierung: Diese bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. Bis dahin angefallene Kosten, wie z. B. für Entwicklung, Bearbeitung, Material und Fertigung sind vom Auftraggeber zu tragen.

Rücksendung von Ware: Lagerware nehmen wir nur nach vorheriger Vereinbarung an. Sonderanfertigungen werden grundsätzlich nicht zurückgenommen, sehen Sie dazu auch unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen am Ende dieses Katalogs.

Die durch eine von uns nicht zu vertretende Warengutschrift entstehenden Kosten werden in Rechnung gestellt.

Farbleitsystem und Produktfinder

Von Stehle wurde ein neues Farbleitsystem entwickelt, das Ihnen ab sofort das Navigieren durch den Katalog und unser online-Angebot erleichtert. Klare Farbcodes und eindeutige Piktogramme führen Sie zur gewünschten Werkzeug-Gruppe.

Zu Beginn einer jeden Werkzeug-Gruppe steht Ihnen der sogenannte Produktfinder zur Verfügung. Durch dessen Baumstruktur kommen Sie schnell zum gewünschten Werkzeug. Probieren Sie es aus!

Produkt Finder Kreissägeblätter

Unterstützt Ihre Suche ausgehend von der Anwendung / Maschine

Sektion	Maschine	Material	Arbeitsgang	Programm	Seite
1	Handkreissägen	Universal	Zuschnitt	HKS	1
			Formatschnitt	Hand-Kreissägeblätter DP	4
2	Tischkreissägen / Standard-Maschinen	Universal	Zuschnitt, Fertigschnitt, Formatschnitt	ZFL	5
				ZW	5
				ZQW	6
				ZWS	7
				BKS (Nagelfest)	8
		Holzwerkstoffe	Formatschnitt	TRF (HKS)	9
				Format-Kreissägeblätter DP	9
				RSK	10
				Ritz-Kreissägeblätter DP - konisch	10
				RS2	11
				RSVS	11
				Ritz-Kreissägeblätter DP - verstellbar	12
				KDF / KDF-Super-X	12
3	Plattenaufteilsägen	Holzwerkstoffe	Formatschnitt	TFP	14
				Platten-Aufteil-Kreissägeblätter DP	15
				RSK	16
				Ritz-Kreisägeblätter DP	16
				Matador 5	17
4	Sägen für spezielle Anwendungen	Kappsägen		K + G - Negativ	19
				K + G - DP	19
		NE-Metalle		NE - Positiv	20
				NE - Negativ	21
		Universal (HKS)		Parat - Negativ (HKS)	22
		Stahl		Mega-Steel	23
				Steel	24
				Unisteel (HKS)	25
		Kunststoffe		KKS - plasitic	26
				KKS - hard plastic	26
		Vielblattsäge, Kehlmaschine		Planet	27
				LWR	27
		Nuten		NK	28
				Rückwand-Nuter DP	29
		Reduzierringe		Reduzierringe	29

Finder Werkstoffeignung

Unterstützt Ihre Suche ausgehend vom Werkstoff

Die Werkstoff-Icons skizzieren grob, für welche Werkstoff-Art ein Kreissägeblatt geeignet ist.

	FASER/ ZEMENT	BAU	PLATTEN	HOLZ	ALUMINIUM	METALL	KUNSTSTOFF
	z.B. **Zement-gebundene Faserplatten**	z.B. **Platten-werkstoffe mit Verunreinigungen und Nägeln**	z.B. **sämtliche Werkstoffplatten wie Spanplatten, MDF etc.**	z.B. **Massivholz und Platten-werkstoffe auf Holzbasis**	z.B. **Aluminium, NE-Metalle und Vollkernmetalle**	z.B. **Stahl und Metall-Legierung**	z.B. **Trespa, Acryl**
Weichhölzer längs		+		+			
Weichhölzer quer		+		+			
Harthölzer längs		+		+			
Harthölzer quer		+		+			
Harthölzer und Exotenhölzer längs		+		+			
Harthölzer und Exotenhölzer quer		+		+			
Holz mit Nägeln		+			+	+	
Leimholz, Tischlerplatten, Schichtholz				+			
Spanplatte, MDF roh			+	+	+		+
Spanplatte, MDF beschichtet			+	+	+		
Spanplatte, MDF furniert			+	+	+		
Stahl rein, Edelstahl			+			+	
NE-Materialien. Metalle, Weicheisen			+		+	+	+
Verbundstoffe, Fassaden-profile, Mix-Recyclingstoffe					+	+	
Heraklith- und zement-gebundene Faserplatten	+	+			+	+	
Gasbetonsteine	+	+					
Kunststoffe, Acrylglas			+	+	+		+
Leiterplatten							+

+ = gut geeignet

+ = exzellent geeignet

Material Finder

Unterstützt Ihre Suche entsprechend der passenden Zahnform

+ = gut geeignet
✚ = exzellent geeignet

Zahnform	WS	F	F	WS	WS	WS	F-WFA	TR-F	TR-F-FA	DA-D	D-TR-F-F
Typ Kreissäge-blatt	HK	Hand-Kreis-sägeblätter DP	ZFL	ZW	ZQW	ZWS	BKS (Nagelfest)	TRF	Format-Kreis-sägeblätter DP	KDF	KDF-Super-X
Werkstoff / Material											
Weichhölzer längs	✚		✚	✚	✚	✚	+				
Weichhölzer quer	+			+	+	✚					
Harthölzer längs	✚		+	✚	✚	✚					
Harthölzer quer	+			+	+	✚					
Harthölzer und Exotenhölzer längs				✚	✚	✚	+				
Harthölzer und Exotenhölzer quer				+	+	✚					
Holz mit Nägeln							✚				
Leimholz, Tischlerplatten, Schichtholz	+				+	✚				+	+
Spanplatte, MDF roh	+				+	+	+	+	+		
Spanplatte, MDF beschichtet		+						✚	✚	✚	✚
Spanplatte, MDF furniert								✚	+	✚	✚
Stahl rein, Edelstahl											
NE-Materialien. Metalle, Weicheisen											
Verbundstoffe, Fassaden-profile, Mix-Recyclingstoffe		+									
Heraklith- und zement-gebundene Faserplatten		✚									
Gasbetonsteine		✚							✚		
Kunststoffe, Acrylglas											
Leiterplatten									✚		
Katalog Seite	2	4	5	5	6	7	8	9	9	12	13

Zahnformen

Flachzahn „F“ | Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA“ | Flachzahn-Wechselzahn mit Fase „F-WS-FA“ | Flachzahn Wechselzahn-Wechselzahn „F-WS-WS“ | Wechselzahn „WS“ | Wechselzahn mit Fase „WS-FA“

TR-F	TR-F-FA	F-WS-WS	WS	TR-F-FA	TR-F	TR-F	TR-F	TR-F, F-WFA	F-WFA	TR-F, F-WFA	WS-FA	TR-F-FA	WS	F	F	F
TFP	Platten-Aufteil-Kreis-sägeblätter DP	Matador 5	K+G - Negativ	K + G - DP	NE - Positiv	NE - Negativ	Parat - Negativ	Mega-Steel	Steel	Unisteel	KKS - plastic	KKS - hard plastic	Planet	LWR	NK	Rückwand-Nuter DP
													+	+	+	
		+	+										+		+	
													+	+	+	
		+	+										+		+	
														+	+	
		+	+												+	
			+												+	
+	+	+	+	+			+								+	+
+	+	+	+	+			+								+	+
	+	+		+											+	+
								+	+							
				+	+	+	+	+	+	+						
										+						
						+						+				
				+												
		+			+	+	+			+	+	+				
												+				
14	15	17	19	19	20	21	22	23	24	25	26	26	27	27	28	29

Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“

Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“

Dachzahn-Duplovitzahn „DA-D“

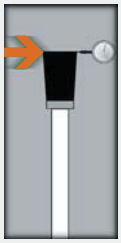
Duplovitzahn-Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn „D-TR-F-F“

Konisch-Flachzahn „KO-F“

Erläuterung Qualitätslevel

Technische Merkmale

HW-Qualität, Körnung

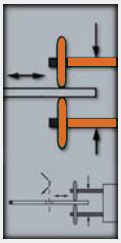


Planlauf-toleranz

Rundlauf-toleranz

Symmetrie

Bohrungs-toleranz



maschinell kontrolliertes Richten u. Spannen

Hand- u. maschinell kontrolliertes Richten u. Spannen

Qualitätslevel 1-0-1

Die Standard-Qualität speziell für Handkreissägen

- Grundkörper lasergeschnitten
- Optimaler Schneidstoff für den jeweiligen Einsatz
- Präzise Fertigungstoleranzen
- Große Hartmetall-Bestückung für viele Nachschliffe
- Maschinell kontrolliertes Richten und Spannen

Qualitätslevel 2-0-6

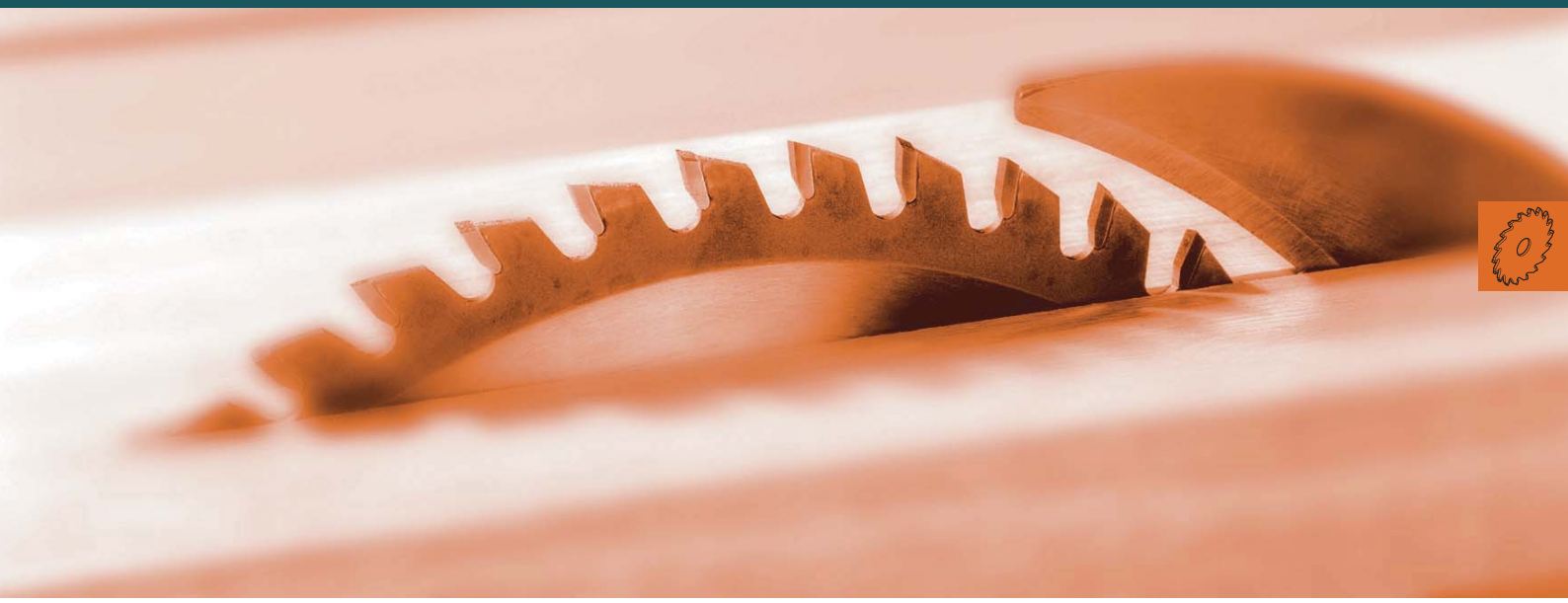
Die Standard-Qualität für Tisch-, Kapp- und Gehrungsmaschinen mit exzellentem Preis-Leistungsverhältnis.

- Grundkörper lasergeschnitten
- Anwendungsspezifisch verwendetes Hartmetall
- Enge Fertigungstoleranzen
- Hohe Plan- und Rundlaufpräzision
- Anwendungsbezogene lärmreduzierte Ausführung
- Maschinell kontrolliertes Richten und Spannen

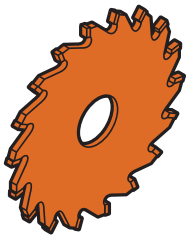
Qualitätslevel 3-0-1

Der höchste Qualitätslevel speziell für industrielle Anwendungen auf stationären Maschinen.

- Grundkörper lasergeschnitten
- Anwendungsspezifisch verwendetes Feinstkorn-Hartmetall
- Extrem enge Fertigungstoleranzen
- Höchste Plan- und Rundlaufpräzision
- Lärmreduzierte Ausführung
- Hand- und maschinell kontrolliertes Richten und Spannen



Inhalt
Kreissägeblätter



Handkreissägen

Universal 2

Tischkreissägen / Standard-Maschinen

Universal 5

Holzwerkstoffe 9

Plattenaufteilsägen

Holzwerkstoffe 14

Sägen für spezielle Anwendungen

Kappsägen 19

NE-Metalle 20

Universal (HKS) 22

Stahl 23

Kunststoffe 26

Vielblattsäge, Kehlmaschine 27

Nuten 28

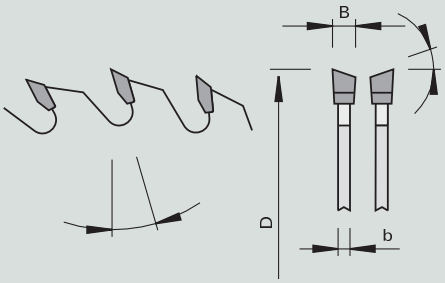
Reduzierringe 29

HKS WS 1 - 0 - 1

Hand-Kreissägeblätter HW

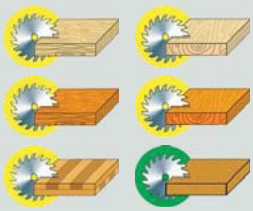
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS"
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

Hinweise

- niedere Zahnreihe für Massivholz geeignet
- höhere Zahnreihe für Holzwerkstoffe geeignet

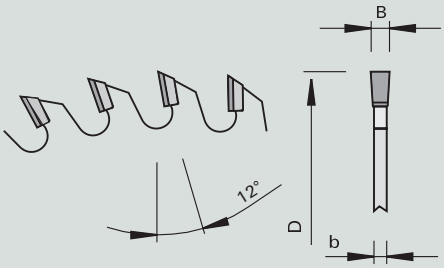
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL		Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
100	2,4	1,4	12	30			10		50110001
100	3,97	2,8	22	12	Lamello		20		50110178
100	2,4	1,4	22	30			10		50110003
105	2,4	1,4	22	30			10		50110006
120	1,8	1,3	20	24			15		50104061
125	2,4	1,6	20	20	2/5,5/30		15		50110011
125	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5		10		50110012
130	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5		15		50110017
130	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5		10		50110018
140	2,4	1,6	20	12	2/6/32,5		20		50110242
140	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5		15		50110028
140	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5		10		50110029
150	2,6	1,6	20	12	2/6/32,5		20		50110243
150	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5		15		50110039
150	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5		15		50110040
150	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5		10		50110041
150	2,6	1,6	30	24	2/7/42		15		50110042
160	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5		15		50110051
160	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5		10		50110053
160	2,2	1,6	20	12	2/6/32,5		20		50110244
160	2,2	1,6	20	24	2/6/32,5		15		50110054
160	2,2	1,6	20	36	2/6/32,5		15		50110055
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32,5		10		50110056
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32,5	ungleiche Zahnteilung	5		58110356 NEU
160	2,6	1,6	30	24	2/7/42		15		50110057
160	2,6	1,6	30	36	2/7/42		15		50110058
160	2,6	1,6	30	48	2/7/42		10		50110059
165	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5		15		50110060
165	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5		15		50110061
165	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5		10		50110062
165	2,6	1,6	30	24	2/7/42		15		50110130
170	2,6	1,6	30	24	2/7/42		20		50110069
170	2,6	1,6	30	36	2/7/42		15		50110070
170	2,6	1,6	30	48	2/7/42		10		50110071
180	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5		15		50110081
180	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5		10		50110183
180	2,6	1,6	20	14	2/6/32,5		20		50110247
180	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5		20		50110075
180	2,6	1,6	20	40	2/6/32,5		15		50110076
180	2,6	1,6	30	14	2/7/42		20		50110248
180	2,6	1,6	30	24	2/7/42		20		50110078
180	2,6	1,6	30	40	2/7/42		15		50110079
180	2,6	1,6	30	54	2/7/42		10		50110080
190	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5		15		50110153
190	2,6	1,6	16	30	2/6/32,5		15		50110083

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
190	2,6	1,6	16	42	2/6/32,5	10		50110084
190	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15		50110154
190	2,6	1,6	20	30	2/6/32,5	15		50110086
190	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10		50110087
190	2,6	1,6	30	16	2/7/42	20		50110251
190	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20		50110155
190	2,6	1,6	30	30	2/7/42	15		50110089
190	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10		50110090
190	2,6	1,6	30	60	2/7/42	10		50110091
200	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20		50110252
200	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15		50110095
200	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15		50110096
200	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10		50110097
205	2,6	1,8	18	30		15		50110286
210	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20		50110253
210	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15		50110104
210	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15		50110105
210	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10		50110106
216	2,8	1,8	30	30	2/7/42	20		50110107
216	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15		50110108
216	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10		50110109
220	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15		50110164
220	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15		50110110
220	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15		50110111
220	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10		50110112
225	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15		50110165
225	2,8	1,8	30	34	2/7/42	15		50110228
225	2,8	1,8	30	48	2/7/42	10		50110237
230	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20		50110255
230	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15		50110168
230	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15		50110113
230	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15		50110114
230	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10		50110115
235	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20		50110256
235	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15		50110170
235	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15		50110117
235	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15		58110121 NEU
235	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10		58110118 NEU
240	2,8	1,8	30	24	2/7/42	20		50110174
240	2,8	1,8	30	36	2/7/42	20		50110123
240	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15		50110124
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120060 NEU
250	3,2	2,2	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120061 NEU
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100018 NEU
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100026 NEU
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100031 NEU
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100038 NEU
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58120067 NEU
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58120068 NEU
260	3,2	2,2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58110185 NEU
260	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58110175 NEU
260	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100254 NEU
270	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58110176 NEU
270	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58110182 NEU
280	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58110136 NEU

Hand-Kreissägeblätter DP F

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Faser-Zement

Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- für Zuschnitte in zementgebundenen Platten
- nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum
- leichter Schnitt durch großen Spanwinkel

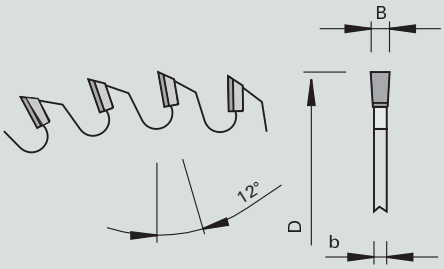
Hinweise

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
160	2,2	1,6	30	4	2/7/42	12		50457996
190	2,2	1,6	30	4	2/7/42	12		50457994
230	2,2	1,6	30	4	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50457992

Hand-Kreissägeblätter DP F

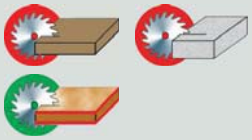
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Faser-Zement



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- für Formatschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian, Duroplast, Gipsplatten und Melamin
- nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum
- leichter Schnitt durch großen Spanwinkel

Hinweise

- niedere Zahnreihe für Zuschnitte
- höhere Zahnreihe für Formatschnitte

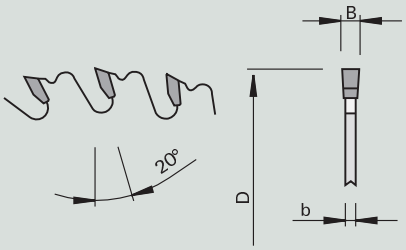
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
160	2,2	1,6	20	8	2/6/32,5	12		50457379
160	2,2	1,6	20	30	2/6/32,5	12		50458171 NEU
160	2,2	1,6	30	8	2/7/42	12		50457377
180	2,2	1,6	30	8	2/7/42	12		50457356
190	2,2	1,6	30	8	2/7/42	12		50457357
190	2,2	1,6	30	30	2/7/42	12		58457361 NEU
210	2,2	1,6	30	12	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50457358
216	2,2	1,6	30	12	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50458137
230	2,2	1,6	30	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50457359
230	2,2	1,6	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		58457362 NEU
250	2,2	1,6	30	16	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50457360
250	2,2	1,6	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50458000
300	2,2	1,6	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50457557
300	2,2	1,6	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		50457545

ZFL — F — 2 - 0 - 6

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Flachzahn

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Zuschnitte von Massivhölzern
- besonders geeignet für Hölzer mit Ästen

Ausführung
- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile
- keine Schneidenausbrüche aufgrund von losen Äste durch Spandickenbegrenzung

Hinweise
- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

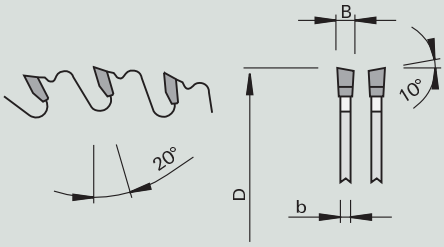
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	30	18	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104050 NEU
300	3,2	2,2	30	14	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104006 NEU
350	3,5	2,5	30	16	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104015 NEU
350	3,5	2,5	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104041 NEU
400	3,5	2,5	30	18	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104021 NEU
450	3,8	2,8	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104051 NEU
500	3,8	2,8	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104052 NEU
600	4,2	3,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104048 NEU
700	4,2	3,2	30	46	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58104049 NEU

ZW — WS — 2 - 0 - 6

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

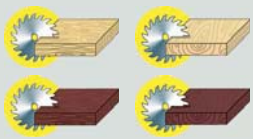
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Zuschnitte von Massivhölzern
- besonders geeignet für Hölzer mit Ästen

Ausführung
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile
- keine Schneidenausbrüche aufgrund von losen Äste durch Spandickenbegrenzung

Hinweise
- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

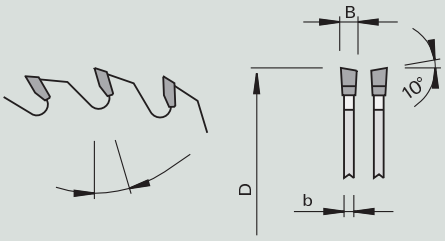
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58102001 NEU
300	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58102002 NEU
315	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58102003 NEU
350	3,5	2,5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58101004 NEU
400	3,5	2,5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58101005 NEU
450	3,8	2,8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58101006 NEU
500	3,8	2,8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58102007 NEU
600	4,2	3,2	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58101018 NEU
700	4,2	3,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58101019 NEU

ZQW WS 2 - 0 - 6

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

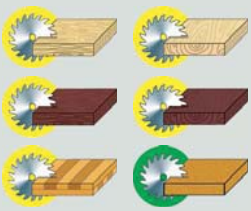
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Formatschnitte in Massivhölzern

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS"
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

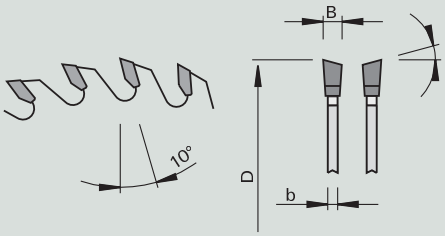
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
150	3,2	2,2	30	24	2/7/42	15		58100096 NEU
180	3,2	2,2	30	30	2/7/42	15		58100016 NEU
200	3,2	2,2	30	34	2/7/42	15		58100017 NEU
235	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100191 NEU
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120060 NEU
250	3,2	2,2	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120061 NEU
260	3,2	2,2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58110185 NEU
270	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58110176 NEU
300	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120002 NEU
300	3,2	2,2	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120013 NEU
315	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120062 NEU
335	3,2	2,2	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120063 NEU
350	3,5	2,5	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120005 NEU
350	3,5	2,5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58100011 NEU
350	3,5	2,5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120014 NEU
350	3,5	2,5	30	42	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120015 NEU
400	3,5	2,5	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58100005 NEU
400	3,5	2,5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120008 NEU
400	3,5	2,5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58100012 NEU
400	3,5	2,5	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58120017 NEU
450	3,8	2,8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58100013 NEU
500	3,8	2,8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20		58100014 NEU

ZWS WS 2 - 0 - 6

Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

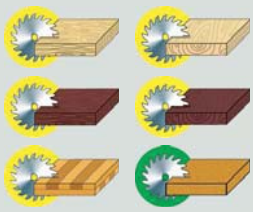
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Formatschnitte in Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS"
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

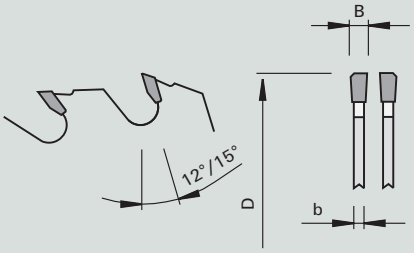
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
150	3,2	2,2	30	36	2/7/42	10		58100099 NEU
150	3,2	2,2	30	48	2/7/42	10		58100101 NEU
180	3,2	2,2	30	54	2/7/42	10		58100015 NEU
200	3,2	2,2	30	48	2/7/42	10		58100091 NEU
200	3,2	2,2	30	64	2/7/42	10		58100025 NEU
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100018 NEU
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100026 NEU
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100031 NEU
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100038 NEU
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58120067 NEU
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58120068 NEU
260	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58110175 NEU
260	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100254 NEU
270	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58110182 NEU
300	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100250 NEU
300	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100027 NEU
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100032 NEU
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100251 NEU
305	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58120065 NEU
305	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58120066 NEU
315	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100252 NEU
315	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100253 NEU
350	3,5	2,5	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100021 NEU
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100028 NEU
350	3,5	2,5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100033 NEU
350	3,5	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100040 NEU
400	3,5	2,5	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100022 NEU
400	3,5	2,5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100029 NEU
400	3,5	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100034 NEU
400	3,5	2,5	30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100041 NEU
450	3,5	2,5	30	66	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100023 NEU
450	3,5	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100060 NEU
500	3,5	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100024 NEU
550	3,5	2,5	30	64	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58120070 NEU

BKS (Nagelfest) F-WFA 2 - 0 - 6

Bau-Kreissägeblätter HW - Flachzahn mit wechselseitiger Fase

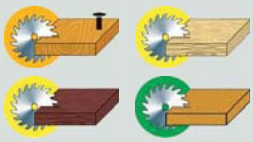
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Bau



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen (Baustelle)
- für Zuschnitte von Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA"
- Schneidstoff: HW TC25

Vorteile

- problemloses Durchtrennen von fest eingeschlagenen Nägeln

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

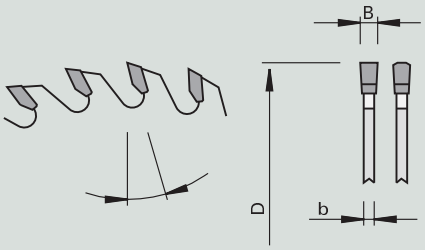
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
190	2,8	2,0	30	14	2/7/42	12		58112011 NEU
235	2,8	1,8	30	16	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		58112015 NEU
250	3,2	2,2	30	16	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	12		58120220 NEU
300	3,2	2,2	30	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120041 NEU
315	3,2	2,2	30	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120046 NEU
350	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120042 NEU
400	3,5	2,5	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120043 NEU
450	3,5	2,5	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120044 NEU
500	3,8	2,8	30	34	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120045 NEU
600	4,4	3,2	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120227 NEU
700	4,6	3,2	30	42	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58120228 NEU

TRF (HKS) — TR-F — 2 - 0 - 6

Format-Kreissägeblätter HW - Trapezzahn-Flachzahn

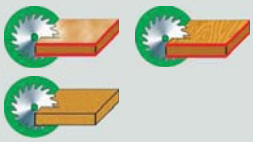
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F"
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

Hinweise

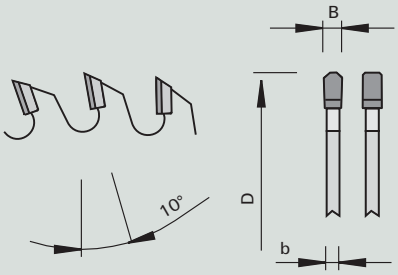
- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
120	1,8	1,2	20	40		5		58104063 NEU
160	2,2	1,6	20	48	2/7/32	5		58110161 NEU
160	2,2	1,6	20	56	2/7/32	5		58110142 NEU
190	2,2	1,6	30	56		5		58458779 NEU
216	3,2	2,2	30	60		5		58458780 NEU
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	5		58100399 NEU
232	3,2	2,2	30	64		5		58458781 NEU
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58100385 NEU
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58100386 NEU
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58100387 NEU
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58100388 NEU
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100300 NEU
350	3,5	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58100389 NEU

Format-Kreissägeblätter DP — TR-F-FA

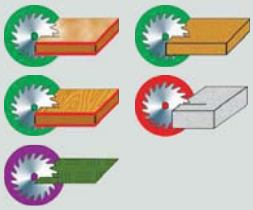
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Fertigschnitte in melaminharzbeschichteten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblätter

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA"
- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 2,0 mm
- mit Laserornamenten

Vorteile

- lange Standwege durch Gruppenverzahnung mit höherer Anzahl an qualitätsbildenden Schneiden
- Vibrations- und Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

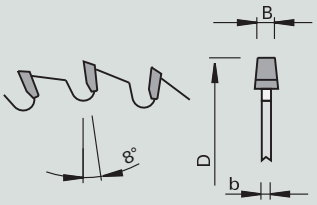
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58750103 NEU
303	3,2	2,2	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		50750104
350	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		50750116

RSK — KO-F — 3 - 0 - 1

Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Flachzahn

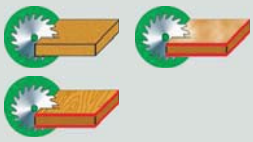
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F"
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile
- schnell verstellbar
- universell einsetzbar

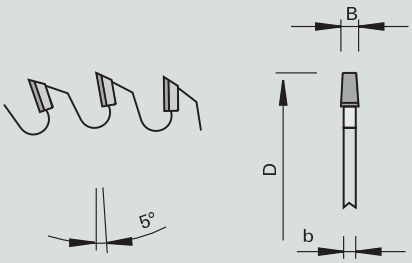
Hinweise
- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,17 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,5 - 2,5 mm

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
100	3,2-4,0	2,5	20	20	8		58807855 NEU
120	3,2-4,0	2,5	20	24	8		58807904 NEU
120	3,2-4,0	2,5	22	24	8		58806137 NEU
125	3,1-4,0	2,5	20	24	8		58806104 NEU
125	4,4-5,2	3,2	45	24	8		50803761

Ritz-Kreisägeblätter DP — KO-F

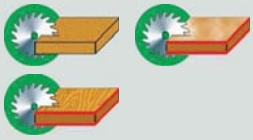
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung
- Tischkreissägen
- zum Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung
- Diamantschneiden in polierter Ausführung
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F"
- Schneidstoff: DP

Vorteile
- kurze Lieferzeiten
- interessante Staffelpreise

Hinweise
- Einsatz im Gleichlauf

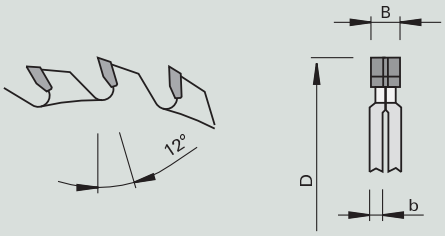
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
120	3,1-3,9	2,5	22	16	5	o	58750101 NEU

RS2 F 2 - 0 - 6

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar Flachzahn

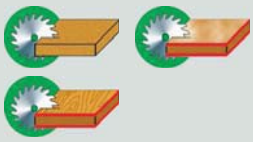
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Plattenaufteilsägen
- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- universell einsetzbar

Hinweise

- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar

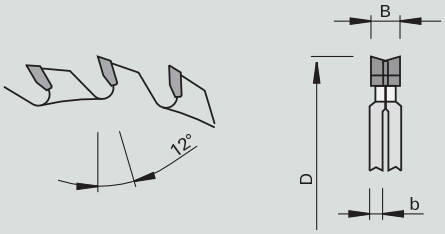
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
80	2,8-3,6	2,2	20	2x10	12		58802435 NEU
100	2,8-3,6	2,2	20	2x10	12		58110190 NEU
100	2,8-3,6	2,2	22	2x10	12		58110188 NEU
105	2,8-3,6	2,2	20	2x10	12		58110171 NEU
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12	12		58110186 NEU
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	12		58110187 NEU
125	2,8-3,6	2,2	20	2x12	12		58110206 NEU
125	2,8-3,6	2,2	22	2x12	12		58110204 NEU

RSVS WS 2 - 0 - 6

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar Wechselzahn

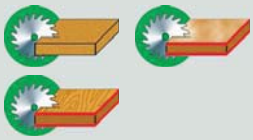
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Plattenaufteilsägen
- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- geringere Motorleistung durch „WS“ Zahnform

Hinweise

- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar

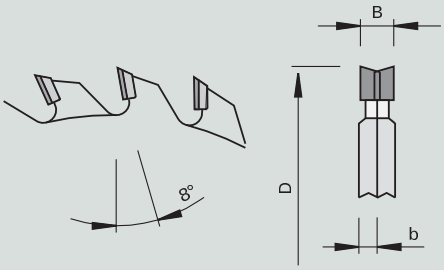
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	2/6,2/62	12		50807902
120	2,8-3,8	2,2	22	2x12	4/4,6/55 + 4/4,6/39 + 2/4,5/42	12		50807854

Ersatzteile	Abmessung [mm]		
Senkkopf-Schrauben	M5x6,8 T15	Montageschraube für Innenflansch	180839
Senkkopf-Schrauben	M5x10,8 T15	Montageschraube für Außenflansch	180840

Ritz-Kreissägeblätter DP - verstellbar WS

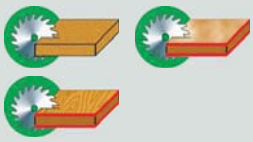
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- zum ausrißfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- geringere Motorleistung durch „WS“ Zahnform

Hinweise

- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf
- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar

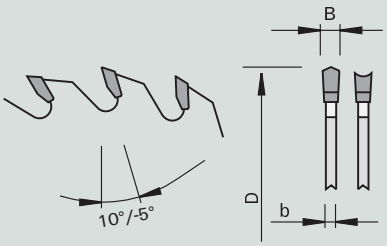
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
120	2,8-3,8	2,2	22	2x12	2/3,8/42	8		50750102
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	4/6,2/62	8		50750105

KDF DA-D 3 - 0 - 1

Format-Kreissägeblätter HW - Dachzahn-Duplovitzahn

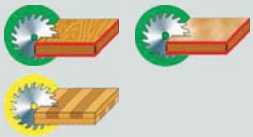
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- 10° Spanwinkel für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen
- -5° Spanwinkel für Querschnitte in Kunststoff- und Massivholz-Profilleisten

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Dachzahn-Duplovitzahn „DA-D“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- beste Schnittqualität

Hinweise

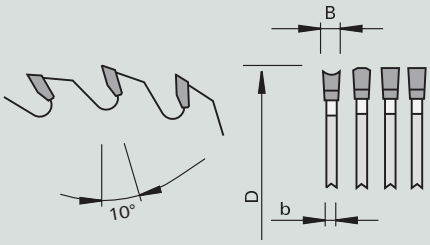
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	10		58804281 NEU
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58804351 NEU
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58804352 NEU
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58804353 NEU
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58804279 NEU
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58804280 NEU

KDF-Super-X D-TR-F-F 3 - 0 - 1

Format-Kreissägeblätter HW - Duplovitzahn-Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn

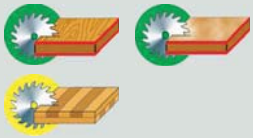
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Duplovitzahn-Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn „D-TR-F-F“
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- beste Schnittqualität durch inovative Gruppenverzahnung

Hinweise

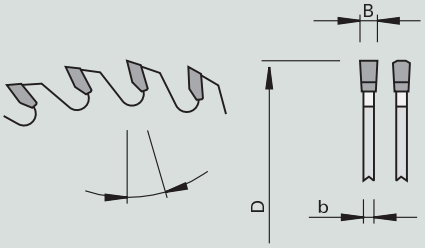
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58804356 NEU
303	3,5	2,5	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58804282 NEU

TFP TR-F 3 - 0 - 1

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Trapez-Flachzahn

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapez-Flach „TR-F"
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- verbesserte Schnittqualität durch optimierte Schnittgeometrie
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

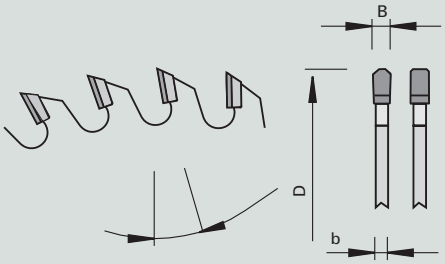
- besonders geeignet für kunststoffbeschichtete Holzwerkstoffe und Schichtstoffplatten einzeln und im Paket

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
300	4,4	3,0	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58806053 NEU
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58458788 NEU
350	4,4	3,0	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10		58807803 NEU
355	4,4	3,0	75	72	4/15/105	10		58807888 NEU
380	4,8	3,5	60	72	2/14/110	15		58806065 NEU
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58806069 NEU
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	15		58806071 NEU
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	15		58807809 NEU
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	15		58806479 NEU
450	4,4	3,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58458789 NEU
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125	15		58807817 NEU

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter DP TR-F-FA

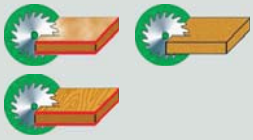
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Paket- und Fertigschnitte in rohen und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen
- Fokus universeller Einsatz

Ausführung

- vibrations- und lärmdämpfende Ornamente
- Diamantschneiden in polierter Ausführung
- optimierte Schnittgeometrie je Zahnform für Hauptsägen und Ritzer
- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- kurze Lieferzeiten
- interessante Staffelpreise

Hinweise

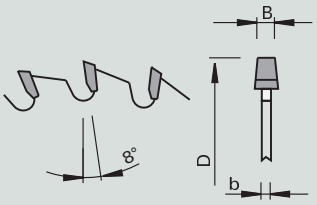
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	10	o	50750120 NEU
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	10	o	50750128 NEU
350	4,4	3,0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	10	o	50750129 NEU
380	4,4	3,2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	10	o	50750130 NEU
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	10	o	50750131 NEU
400	4,4	3,2	30	72		15	o	50750132 NEU
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	15	o	50750133 NEU
400	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	15	o	50750134 NEU
420	4,8	3,5	60	60	2/10/80 + 2/14/125	15	o	50750135 NEU
450	4,8	3,5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	15	o	50750136 NEU
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	15	o	50750137 NEU
450	4,4	3,2	30	72		15	o	50750138 NEU
460	4,4	3,2	30	72	3/13/94	15	o	50750146 NEU
480	4,8	3,5	30	72		15	o	50750139 NEU
480	4,8	3,5	60	72	2/19/120	15	o	50750140 NEU

RSK — KO-F — 3 - 0 - 1

Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Flachzahn

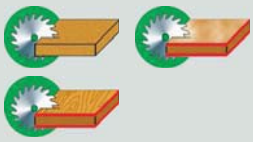
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F"
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- schnell verstellbar
- universell einsetzbar

Hinweise

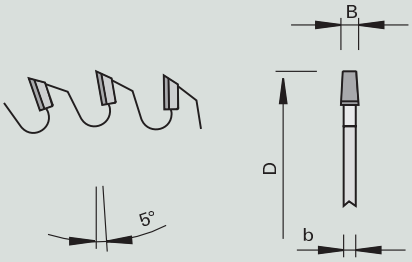
- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,17 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,5 - 2,5 mm

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
160	4,4-5,2	3,2	55	36	3/7/66	8		50803072
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	8		50807858
180	4,4-5,2	3,2	45	36		8		50803104
180	4,8-5,6	3,5	45	36		8		50807862
200	4,4-5,2	3,5	20	36		8		50803073
200	4,8-5,6	3,5	45	36		8		50806134
200	4,4-5,2	3,2	65	36		8		50806130

Ritz-Kreisägeblätter DP — KO-F

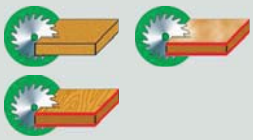
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Diamantschneiden in polierter Ausführung
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F"
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- kurze Lieferzeiten
- interessante Staffelpreise

Hinweise

- Einsatz im Gleichlauf

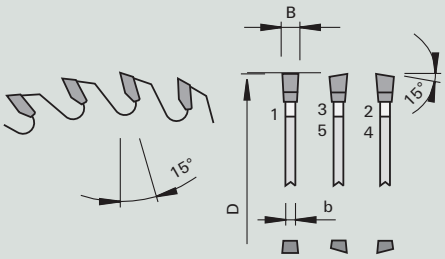
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
120	3,1-3,9	2,5	22	16		5	o	58750101 NEU
160	4,4-5,2	3,2	45	30	3/11/70	5	o	50750121 NEU
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60	5	o	50750122 NEU
180	4,4-5,2	3,2	45	30		5	o	50750123 NEU
180	4,8-5,6	3,5	45	30		5	o	50750124 NEU
200	4,4-5,2	3,2	20	30		5	o	50750125 NEU
200	4,4-5,2	3,2	20	36		5	o	50750147 NEU
200	4,8-5,6	3,5	65	30	2/8,4/110	5	o	50750126 NEU
200	4,8-5,6	3,5	45	30		5	o	50750127 NEU

Matador 5 | F-WS-WS | 3 - 0 - 1

Format-Kreissägeblätter HW

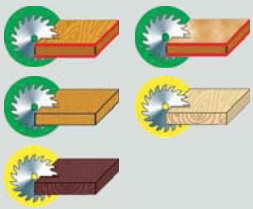
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für ausrissfreie Format- sowie für Kapp- und Gehrungsschnitte in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn-Wechsel-zahn-Wechselzahn „F-WS-WS“
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- exzellente Schnittqualität für Querschnitte
- feinste Schnittqualität durch spezielle Schneidengeometrie
- extrem lange Standwege
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- nmax BEACHTEN!!!

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
180	3,0	2,2	30	60	4/6/52	15		58808701 NEU
200	3,0	2,2	30	65	2/6,2/42 + 4/6/52 + 4/6,6/60	15		58808702 NEU
220	3,0	2,2	40	70	8/6/52	15		58808703 NEU
240	3,0	2,2	30	75	8/6/52	15		58808704 NEU
250	3,0	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58808706 NEU
280	3,0	2,2	30	85	2/6,2/42 + 8/6/52 + 4/6,6/60	15		58808705 NEU
300	3,0	2,2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58808708 NEU
303	3,0	2,2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	15		58808707 NEU

Maschinenübersicht Plattenaufteilsägen

Typ	Bestell-Nr.		Abmessung	NL
Gabbiani				
Class	58807809	TFP	400x4,4/3,2x80 Z=72	4/8,5/100+2/14/110 + 2/7/110
	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Elite	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
A/10	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Prima	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Giben				
MK Gamma	58807888	TFP	355x4,4/3,0x75 Z=72	4/15/105
Trend	58807888	TFP	355x4,4/3,0x75 Z=72	4/15/105
Starmatic	58807888	TFP	355x4,4/3,0x75 Z=72	4/15/105
Starmatic 850	58807888	TFP	355x4,4/3,0x75 Z=72	4/15/105
Gamma 2000	58806071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
Prismatic 1	58806071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
Prismatic 2 H100	58806071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
Prismatic H115	58806071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
Starmatic 1000	58806071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
Sigmatic 101	58806071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
Homag				
CHF41	58807888	TFP	355x4,4/3,0x75 Z=72	4/15/105
	50806134	RSK	200x4,8-5,6x45 Z=36	
CH30/06	58807888	TFP	355x4,4/3,0x75 Z=72	4/15/105
	50806134	RSK	200x4,8-5,6x45 Z=36	
CHF51, CH08	58806071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
	50806134	RSK	200x4,8-5,6x45 Z=36	
CH12	58807071	TFP	400x4,4/3,2x75 Z=72	4/15/105
	50806134	RSK	200x4,8-5,6x45 Z=36	
Höfer				
PM	58807803	TFP	350x4,4/3,0x30 Z=72	2/7/42+ 2/9,5/46,5+2/10/60
	58806069	TFP	400x4,4/3,2x30 Z=72	2/7/42+ 2/9,5/46,5+2/10/60
PM	50806130	RSK	200x4,4-5,2x65 Z=36	
	50807862	RSK	180x4,8-5,6x45 Z=36	
Holzma				
82	58806065	TFP	380x4,8/3,5x60 Z=72	2/14/110
	50803104	RSK	180x4,4-5,2x45 Z=36	
81,91	58806065	TFP	380x4,8/3,5x60 Z=72	2/14/110
	50806134	RSK	200x4,8-5,6x45 Z=36	
11	58807817	TFP	450x4,8/3,5x60 Z=72	2/14/125
	50806134	RSK	200x4,8-5,6x45 Z=36	
72,01,92,21, 22,23,33,42	50806134	RSK	200x4,8-5,6x45 Z=36	

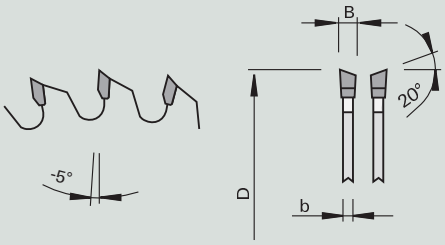
Typ	Bestell-Nr.		Abmessung	NL
HOLZ-HER				
Cut85	58807803	TFP	350x4,4/3,0x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
	50807858	RSK	180x4,4-5,2x30 Z=30	2/10/60
Mayer				
	58806053	TFP	300x4,4/3,0x30 Z=60	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
	58807803	TFP	350x4,4/3,0x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
	58806069	TFP	400x4,4/3,2x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
Panhans				
Euro 10	58806053	TFP	300x4,4/3,0x30 Z=60	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
Euro 12	58807803	TFP	350x4,4/3,0x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
	50807858	RSK	180x4,4-5,2x30 Z=30	2/10/60
Euro 30	58807803	TFP	350x4,4/3,0x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
	50807858	RSK	180x4,4-5,2x30 Z=30	2/10/60
Euro 693/90	58806069	TFP	400x4,4/3,2x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
	50807858	RSK	180x4,4-5,2x30 Z=30	2/10/60
Schelling				
FL FM	58807888	TFP	355x4,4/3,0x75 Z=72	4/15/105
	50803073	RSK	200x4,4-5,2x20 Z=36	
FW AW	58806069	TFP	400x4,4/3,2x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
FL	58808708	TFP	450x4,4/3,2x30 Z=72	2/7/42+2/9,5/46,5+ 2/10/60
	50803073	RSK	200x4,4-5,2x20 Z=36	
SCM				
Sigma 65	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Sigma 90	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Sigma115	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Evolution	58807809	TFP	400x4,4/3,2x80 Z=72	4/8,5/100+ 2/14/110+2/7/110
Alpha	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Delta	50803072	RSK	160x4,4-5,2x55 Z=36	3/7/66
Delta	58807809	TFP	400x4,4/3,2x80 Z=72	4/8,5/100+ 2/14/110+2/7/110
Selco				
EB, EBT	58807809	TFP	400x4,4/3,2x80 Z=72	4/8,5/100+ 2/14/110+2/7/110
	50806130	RSK	200x4,4-5,2x65 Z=36	
EB120,WN	58806479	TFP	430x4,4/3,2x80 Z=72	4/19/120+2/8,4/130
	50806130	RSK	200x4,4-5,2x65 Z=36	
WNA,WNAR	58807809	TFP	400x4,4/3,2x80 Z=72	4/8,5/100+ 2/14/110+2/7/110

K + G - Negativ WS 2 - 0 - 6

Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

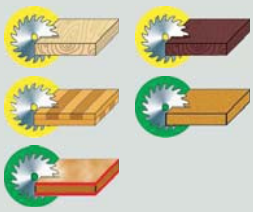
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Querschnitte in Massivholz und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS"
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- saubere Schnittqualität und sichere Handhabung durch negativen Spanwinkel

Hinweise

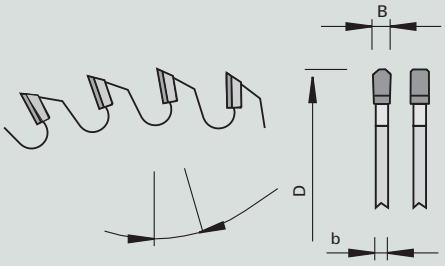
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
210	2,8	1,8	30	48	2/7/42	-5		58110194 NEU
216	2,8	1,8	30	24	2/7/42	-5		58110180 NEU
216	2,8	1,8	30	48	2/7/42	-5		58110181 NEU
216	2,8	1,8	30	60	2/7/42	-5		58110192 NEU
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58100218 NEU
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58100231 NEU
254	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58110139 NEU
260	2,5	1,8	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58100233 NEU
260	2,5	1,8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58100234 NEU
300	3,2	2,2	40	72	4/12/64 + 2/9/55	-5		58100237 NEU
305	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58110281 NEU
305	3,2	2,2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58110270 NEU
305	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58110272 NEU
350	3,2	2,2	40	72	4/12/64 + 2/9/55	-5		58110273 NEU
355	3,5	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-5		58110143 NEU
420	3,5	2,5	40	84	4/12/64 + 2/9/55	-5		58110144 NEU

K + G - DP TR-F-FA

Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter DP - Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase

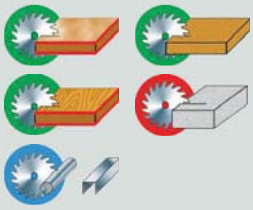
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Querschnitte in Massivholz und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn mit beiseitiger Fase „TR-F-FA"
- Schneidstoff: DP

Vorteile

Hinweise

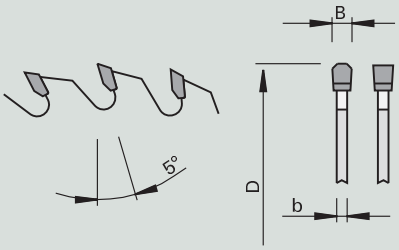
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
150	3,2	2,2	30	36	4/6,2/52	8		50750141
180	3,2	2,2	30	42	4/6,2/52	8		50750142
200	3,2	2,2	30	48	4/6,2/52	8		50750143

NE - Positiv TR-F 2 - 0 - 6

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv Trapezzahn-Flachzahn

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Alu / NE-Metalle

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoff-profilen sowie für Holzwerkstoffe (Corian, Noblan, Varicor und HPL)

Ausführung

- Spanwinkel positiv
- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F"
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- feste Werkstückspannung erforderlich

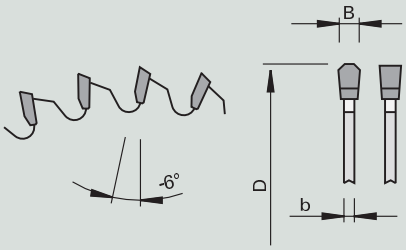
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58808102 NEU
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58808104 NEU
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58808107 NEU
300	3,2	2,5	32	96	4/12/64 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5	o	58808125 NEU
350	3,2	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58808111 NEU
400	3,8	3,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58808113 NEU
420	3,8	3,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	5		58808115 NEU
450	3,8	3,2	30	108	4/12/64 + 2/10/60	5		58808117 NEU
500	4,0	3,4	30	120	4/12/64 + 2/10/60	5		58808118 NEU

NE - Negativ TR-F 2 - 0 - 6

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel negativ Trapezzahn-Flachzahn

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Alu / NE-Metalle

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F"
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

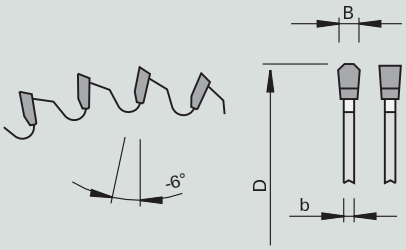
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
235	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-6		58115018 NEU
250	3,2	2,5	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808201 NEU
250	2,8	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808200 NEU
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808203 NEU
250	3,2	2,5	32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6	o	58808202 NEU
250	3,2	2,5	32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6	o	58808204 NEU
250	3,2	2,5	40	80	4/12/64 + 2/9/55 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6	o	58808205 NEU
260	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808206 NEU
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808209 NEU
300	2,8	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808213 NEU
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808214 NEU
300	3,2	2,5	32	96	4/12/64	-6		58808215 NEU
300	3,3	2,5	40	96	4/12/64 + 2/9/55	-6		58808216 NEU
305	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808245 NEU
330	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808217 NEU
330	3,2	2,5	32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6	o	58808218 NEU
350	3,2	2,5	30	90	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808222 NEU
350	3,2	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808225 NEU
350	3,2	2,5	32	108	4/12/64	-6		58808226 NEU
350	3,2	2,5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	-6	o	58808227 NEU
380	3,8	3,2	32	110	4/12/64	-6		58808243 NEU
400	3,8	3,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808232 NEU
420	4,0	3,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808234 NEU
420	3,8	3,2	40	100	4/12/64+2/9/55	-6		58808236 NEU
450	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		58808235 NEU
500	4,0	3,4	30	120	4/12/64+2/10/60	-6		58808239 NEU

Parat - Negativ (HKS) TR-F 1 - 0 - 1

Universal-Kreissägeblatt - Spanwinkel negativ Trapezzahn-Flachzahn

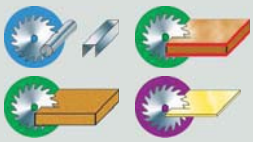
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Alu / NE-Metalle



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Handkreissägen
- für viele Anwendungsbereiche und Materialien (Holzwerkstoffe und NE-Materialien)

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F"
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- negativer Spanwinkel für saubere Schnittqualität und sichere Handhabung

Hinweise

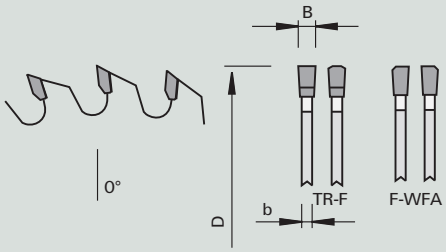
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
150	2,8	2,2	20	42	2/6/32,5	-6		58115002 NEU
160	2,2	1,6	20	42	2/6/32,5	-6		58115004 NEU
160	2,2	1,6	20	56	2/6/32,5	-6		58115042 NEU
160	2,8	2,2	30	42	2/7/42	-6		58115026 NEU
180	2,8	2,2	20	48	2/6/32,5	-6		58115007 NEU
180	2,8	2,2	30	48	2/7/42	-6		58115008 NEU
190	2,8	2,2	20	54	2/6/32,5	-6		58115009 NEU
190	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6		58115010 NEU
200	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6		58115011 NEU
210	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6		58115012 NEU
216	2,8	2,2	30	60	2/7/42	-6		58115024 NEU
216	2,8	2,2	30	80	2/7/42	-6		58115034 NEU
220	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-6		58115021 NEU
230	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-6		58115014 NEU

Mega-Steel TR-F 3 - 0 - 1

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Stahl

Schneidstoffgruppe

Cermet

Maschine / Anwendung

- Dry-Cutter-Maschinen
- Universal Metall-Cutter-Maschinen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Bleche, Edelstahl, Kunststoffe, NE-Metalle, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.

Ausführung

- Zahnform: bis Ø 250 mm Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“
- Zahnform: ab Ø 250 Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA“
- Schneidstoff: HW TCm06

Vorteile

- Trockenschnitt
- exzellente Schnittqualität
- extrem lange Standwege

Hinweise

- für kleinere Abmessungen empfehlen wir unsere Typen Parat - Negativ (HKS) und Unisteel (HKS)

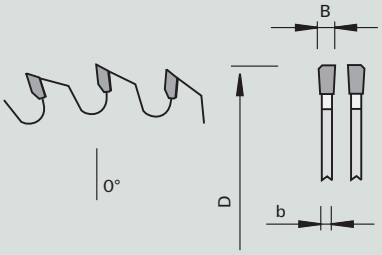
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	Zahnform	L	Bestell-Nr.
160	1,8	1,4	20	40		0	TR-F		58458784 NEU
190	1,8	1,4	30	48	2/7/42	0	TR-F		58458785 NEU
216	1,8	1,4	30	56	2/7/42	0	TR-F		58458786 NEU
230	1,8	1,4	25,4	60	2/7/42	0	TR-F		58805879 NEU
254	2,2	1,8	25,4	72		0	F-WFA		58805870 NEU
254	2,2	1,8	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0	F-WFA		58805871 NEU
305	2,2	1,8	25,4	60		0	F-WFA		50805872
305	2,2	1,8	25,4	80		0	F-WFA		50805873
305	2,2	1,8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0	F-WFA		50805874
355	2,2	1,8	25,4	80		0	F-WFA		50805876
355	2,2	1,8	25,4	90		0	F-WFA		50805878
355	2,2	1,8	30	90	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0	F-WFA		50805877

Steel F-WFA 3 - 0 - 1

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Stahl

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Dry-Cutter-Maschinen
- Universal Metall-Cutter-Maschinen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Bleche, Kunststoffe, NE-Metalle, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA"
- Schneidstoff: HW TCm18

Vorteile

- Trockenschnitt
- exzellente Schnittqualität

Hinweise

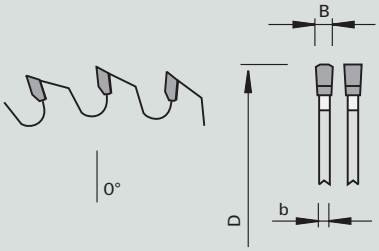
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
254	2,2	1,8	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58805861 NEU
305	2,2	1,8	25,4	60		0		58805862 NEU
305	2,2	1,8	25,4	80		0		58805863 NEU
305	2,2	1,8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58805864 NEU
330	2,2	1,8	30	90	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58805865 NEU
355	2,2	1,8	25,4	80		0		58805866 NEU
355	2,2	1,8	25,4	90		0		50805868
355	2,2	1,8	30	90	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58805867 NEU

Unisteel (HKS) TR-F 2 - 0 - 6

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Alu / NE-Metalle

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Metalle und NE-Metalle, (Zink-) Bleche, Gusseisen, etc.

Ausführung
- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F"
- Schneidstoff: HW TCm18

Vorteile
- verbesserte Schnittqualität durch spezieller Schnittgeometrie

Hinweise
- für Holzwerkstoffe und Kunststoffe siehe ZWS und Parat - Negativ (HSK)
- geringere Standzeit bei Edelstahl

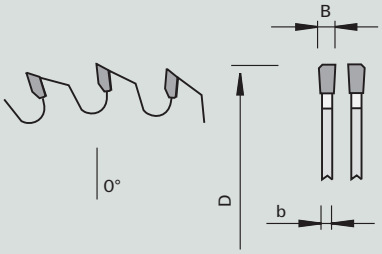
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
150	2,2	1,6	20	30	2/6/32,5	0		58116502 NEU
160	2,2	1,6	20	30	2/6/32,5	0		58116504 NEU
180	2,2	1,6	20	36	2/6/32,5	0		58116507 NEU
180	2,2	1,6	30	36	2/7/42	0		58116508 NEU
190	2,4	1,8	20	38	2/6/32,5	0		58116509 NEU
190	2,4	1,8	30	38	2/7/42	0		58116510 NEU
200	2,4	1,8	30	40	2/7/42	0		58116511 NEU
210	2,4	1,8	30	40	2/7/42	0		58116512 NEU
216	2,4	1,8	30	40	2/7/42	0		58116520 NEU
230	2,4	1,8	30	44	2/7/42	0		58116514 NEU
235	2,4	1,8	30	44	2/7/42	0		58116521 NEU
240	2,4	1,8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58116515 NEU

Unisteel F-WFA 3 - 0 - 1

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Alu / NE-Metalle

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Metalle und NE-Metalle, (Zink-) Bleche, Gusseisen, etc.

Ausführung
- Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA"
- Schneidstoff: HW TCm18

Vorteile
- verbesserte Schnittqualität durch spezieller Schnittgeometrie

Hinweise
- für Holzwerkstoffe und Kunststoffe siehe ZWS und Parat - Negativ (HSK)
- geringere Standzeit bei Edelstahl

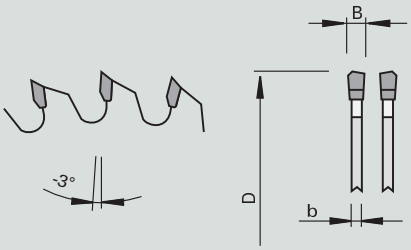
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
254	2,4	1,8	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58165001 NEU
270	2,6	2,2	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58116517 NEU
305	2,6	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58165002 NEU
355	2,6	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		58165003 NEU

KKS - plastic — WS-FA — 2 - 0 - 6

Kapp-Kreissägeblätter HW für Kunststoffprofile

Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Kunststoffe

Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus PVC, Acryl, Plexiglas, Duroplaste, PE, PA, PU, usw.

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn-Fase „WS-FA"
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

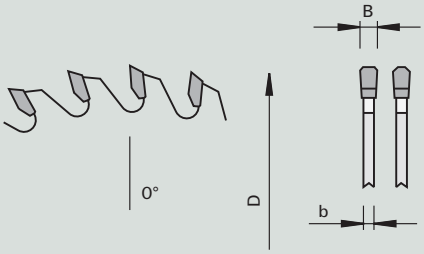
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
160	2,2	1,6	20	48		-3		58116000 NEU
190	2,2	1,6	30	54		-3		58116001 NEU
216	2,8	2,2	30	60		-3		58116002 NEU
232	2,8	2,2	30	72		-3		58116003 NEU
250	2,8	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-3		50808500
300	2,8	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-3		50808501
350	2,8	2,2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-3		50808502

KKS - hard plastic — TR-F-FA — 3 - 0 - 1

Kapp-Kreissägeblätter HW für extrem harte Kunststoffprofile

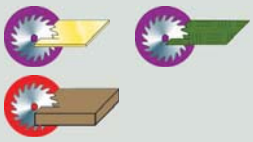
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Kunststoffe



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian, Varicor, Trespa, Laminat, usw.

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA"
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

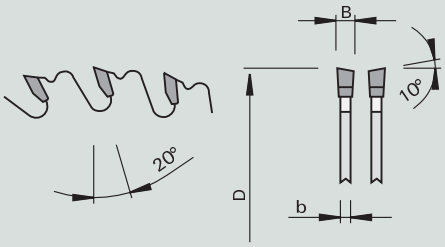
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		50808600
300	3,2	2,5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	0		50808601

Planet WS 2 - 0 - 6

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit innenliegenden HW-Räumer - Wechselzahn

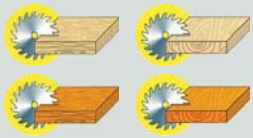
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Längskreissägen
- für Längs- und Querschnitte in nassen und trockenen Massivhölzern

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TCw15
- 4 innenliegende HW-Räumer

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- Design (Spandickenbegrenzt) sorgt für universellen Einsatz

Hinweise

- für manuellen Vorschub geeignet

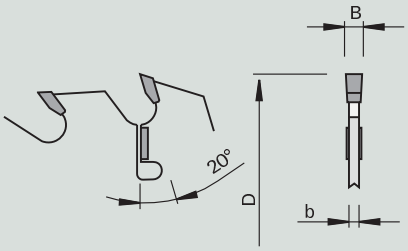
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Anzahl der Räumer [St.]	L	Bestell-Nr.
350	3,5	2,45	30	24	2/10/60	2+2		50804422
400	3,5	2,45	30	28	2/10/60	2+2		50804423
450	4,2	2,8	30	36	2/10/60	2+2		50804425

LWR F 3 - 0 - 1

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer - Flachzahn

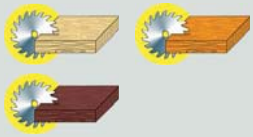
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC25

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer

Hinweise

- für Schnitthöhe ab 50 mm

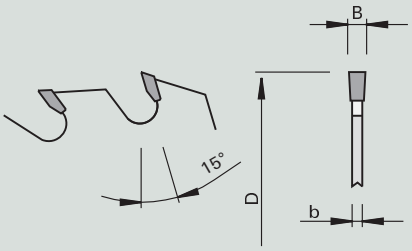
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]	Anzahl der Räumer [St.]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	70	20	2 x 20x5	2+2		50457841
300	3,4	2,2	70	22	2 x 20x5	2+2		50100525
350	3,6	2,5	70	20	2 x 20x5	2+2		50100528
350	3,6	2,4	70	28	2 x 20x5	2+2		50457843

NK F 3 - 0 - 1

Nut-Kreissägeblätter HW - Flachzahn

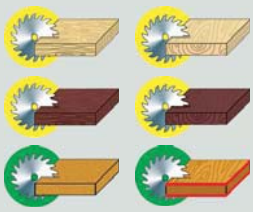
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Massivholz



Schneidstoffgruppe

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum ausrißfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

Hinweise

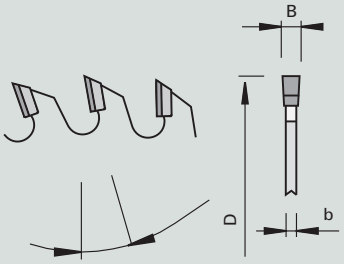
- Einsatz im Gegenlauf längs zur Faser (Massivholz)
- Einsatz im Gleichlauf nur mit mechanischem Vorschub (Holzwerkstoffe)
- bei Z = 12 und Z = 18 sind andere Nutbreiten durch Satz-Zusammenstellung möglich
- Nutbreitenberechnung bei Satzwerkzeugen: Summe aller „b“ + HW-Überstand links und rechts + Zwischenringdicke

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z		nmin-nmax [min-1]	Span◁ [°]	L	Bestell-Nr.
125	1,5	30	12	MAN	6100-10500	15		188359
125	2,0	30	12	MAN	6100-10500	15		188361
125	3,0	30	12	MAN	6100-10500	15		188364
125	4,0	30	12	MAN	6100-10500	15		188366
125	5,0	30	12	MAN	6100-10500	15		188368
125	7,0	30	12	MAN	6100-10500	15		188370
125	10,0	30	12	MAN	6100-10500	15		188372
150	2,0	30	12	MAN	5200-8800	15		188375
150	3,0	30	12	MAN	5200-8800	15		188378
150	4,0	30	12	MAN	5200-8800	15		188380
150	5,0	30	12	MAN	5200-8800	15		188382
150	6,0	30	12	MAN	5200-8800	15		188383
150	8,0	30	12	MAN	5200-8800	15		188385
150	10,0	30	12	MAN	5200-8800	15		188387
180	4,0	30	18	MEC	10600	15		169685
180	5,0	30	18	MEC	10600	15		169684
180	8,0	30	18	MEC	10600	15		169683
180	10,0	30	18	MEC	10600	15		169682

Rückwand-Nuter DP F

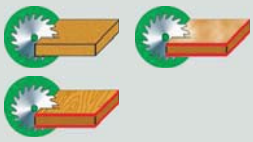
Produkt

Zeichnung



Werkstoffeignung

Spanplatte / MDF



Schneidstoffgruppe

Polykristalliner Diamant [DP]

Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum Nuten von Holzwerkstoffen, Vierkant-Span-und MDF-Platten, roh oder beschichtet, Multiplex- und Sperrholz-Platten

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: DP

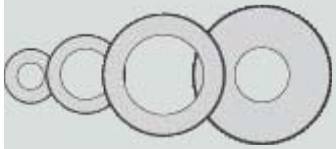
Vorteile

Hinweise

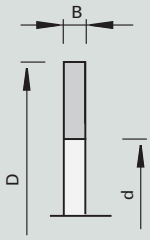
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL	Span∢ [°]	L	Bestell-Nr.
100	4,0	2,8	30	12	4/5,5/48R + 4/5,5/48L	8		50750144
125	4,0	2,8	30	12	4/5,5/48R + 4/5,5/48L	8		50750145

Reduzierringe
für Kreissägeblätter

Produkt



Zeichnung



Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- zur Reduzierung der Kreissägeblatt-Bohrung

Ausführung

- Bohrung geschliffen
- außen gerändelt

Vorteile

Hinweise

- die Bohrung kann nur dann reduziert werden, wenn eine direkte Spannung des Kreissägeblattes über Spannringe oder Flansche gewährleistet ist

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	L	Bestell-Nr.
16	1,2	12		50880034
20	1,4	12,7		50880032
20	1,4	13		50880029
20	1,8	15		50880018
20	1,4	16		50880027
20	1,6	16		161945
20	1,8	16		50880016
20	2,0	19		50882019
22	1,3	12		50880037
22	2,0	20		161887
25	1,8	15		50882515
25	1,4	16		50880039
25	2,0	16		50882516
25	1,4	20		50880038
25	2,2	22		50880159
25,4	2,0	20		50882620
30	2,0	15		50880014
30	2,0	16		50880044
30	1,8	18		50883018

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	L	Bestell-Nr.
30	2,0	22,2		50883022
30	2,0	24		50880009
30	2,0	25,4		50880006
32	2,0	20		50883220
32	2,0	30		50883230
35	2,0	20		50883520
35	1,8	25		50883525
35	2,0	25		50880002
35	1,8	30		50883530
35	2,0	30		50880040
40	2,0	25		50880041
30	1,4	16		000111
30	2,2	16		000113
30	1,4	20		000117
30	2,0	20		016848
30	2,2	20		000119
30	2,2	22		000120
30	1,4	25		000125
30	2,0	25		000127
30	2,2	25		000128
32	2,2	30		000137
40	2,2	30		000153

Bezeichnung	bestehend aus		L	Bestell-Nr.
Reduzierring-Set (50 Stück)	5 x 20/13,0/1,4	50880029		50881001
	5 x 20/16,0/1,6	50880050		
	5 x 30/16,0/1,4	50880031		
	5 x 30/16,0/2,0	50880044		
	5 x 30/20,0/1,4	50880026		
	5 x 30/20,0/2,0	50880045		
	5 x 30/25,0/1,4	50880008		
	5 x 30/25,0/2,0	50880042		
	5 x 30/25,4/2,0	50880025		
	5 x 32/30,0/2,2	50880004		

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
80	20	2x10	F	58802435	RS2	9
100	12	30	WS	50110001	HKS	1
100	22	30	WS	50110003	HKS	1
100	22	12	WS	50110178	HKS	1
100	30	12	F	50750144	Rückwand-Nuter	23
100	22	2x10	F	58110188	RS2	9
100	20	2x10	F	58110190	RS2	9
100	20	20	KO-F	58807855	RSK	8
105	22	30	WS	50110006	HKS	1
105	20	2x10	F	58110171	RS2	9
120	20	24	WS	50104061	HKS	1
120	22	2x12	WS	50750102	Ritz-KSB DP	10
120	50	2x12	WS	50750105	Ritz-KSB DP	10
120	50	2x12	WS	50807902	RSVS	9
120	20	40	TR-F	58104063	TRF (HKS)	7
120	20	2x12	F	58110186	RS2	9
120	22	2x12	F	58110187	RS2	9
120	22	16	KO-F	58750101	Ritz-KSB DP	8
120	22	16	KO-F	58750101	Ritz-KSB DP	13
120	22	24	KO-F	58806137	RSK	8
120	22	2x12	WS	58807854	RSVS	9
120	20	24	KO-F	58807904	RSK	8
125	30	12	F	188359	Nut-Fräser HW	22
125	30	12	F	188361	Nut-Fräser HW	22
125	30	12	F	188364	Nut-Fräser HW	22
125	30	12	F	188366	Nut-Fräser HW	22
125	30	12	F	188368	Nut-Fräser HW	22
125	30	12	F	188370	Nut-Fräser HW	22
125	30	12	F	188372	Nut-Fräser HW	22
125	20	20	WS	50110011	HKS	1
125	20	36	WS	50110012	HKS	1
125	30	12	F	50750145	Rückwand-Nuter	23
125	45	24	KO-F	50803761	RSK	8
125	22	2x12	F	58110204	RS2	9
125	20	2x12	F	58110206	RS2	9
125	20	24	KO-F	58806104	RSK	8
130	20	20	WS	50110017	HKS	1
130	20	36	WS	50110018	HKS	1
140	20	20	WS	50110028	HKS	1
140	20	36	WS	50110029	HKS	1
140	20	12	WS	50110242	HKS	1
150	30	12	F	188375	Nut-Fräser HW	22
150	30	12	F	188378	Nut-Fräser HW	22
150	30	12	F	188380	Nut-Fräser HW	22
150	30	12	F	188382	Nut-Fräser HW	22
150	30	12	F	188383	Nut-Fräser HW	22
150	30	12	F	188385	Nut-Fräser HW	22
150	30	12	F	188387	Nut-Fräser HW	22
150	20	24	WS	50110039	HKS	1
150	20	36	WS	50110040	HKS	1
150	20	48	WS	50110041	HKS	1
150	30	24	WS	50110042	HKS	1
150	20	12	WS	50110243	HKS	1
150	30	36	TR-F-FA	50750141	K + G - DP	15
150	30	24	WS	58100096	ZQW	5

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
150	30	36	WS	58100099	ZWS	6
150	30	48	WS	58100101	ZWS	6
150	20	42	TR-F	58115002	Parat - Negativ	17
150	20	30	TR-F	58116502	Unisteel (HKS)	19
160	16	24	WS	50110051	HKS	1
160	16	48	WS	50110053	HKS	1
160	20	24	WS	50110054	HKS	1
160	20	36	WS	50110055	HKS	1
160	20	48	WS	50110056	HKS	1
160	30	24	WS	50110057	HKS	1
160	30	36	WS	50110058	HKS	1
160	30	48	WS	50110059	HKS	1
160	20	12	WS	50110244	HKS	1
160	30	8	F	50457377	Hand-KSB DP	3
160	20	8	F	50457379	Hand-KSB DP	3
160	30	4	F	50457996	Hand-KSB DP	3
160	20	30	F	50458171	Hand-KSB DP	3
160	45	30	KO-F	50750121	Ritz-KSB DP	14
160	55	36	KO-F	50803072	RSK	13
160	20	56	TR-F	58110142	TRF (HKS)	7
160	20	48	TR-F	58110161	TRF (HKS)	7
160	20	48	WS	58110356	HKS	1
160	20	42	TR-F	58115004	Parat - Negativ	17
160	30	42	TR-F	58115026	Parat - Negativ	17
160	20	56	TR-F	58115042	Parat - Negativ	17
160	20	48	WS-FA	58116000	KKS - plastic	20
160	20	30	TR-F	58116504	Unisteel (HKS)	19
160	20	40	TR-F	58458784	Mega-Steel	18
165	20	24	WS	50110060	HKS	1
165	20	36	WS	50110061	HKS	1
165	20	48	WS	50110062	HKS	1
165	30	24	WS	50110130	HKS	1
170	30	24	WS	50110069	HKS	1
170	30	36	WS	50110070	HKS	1
170	30	48	WS	50110071	HKS	1
180	30	18	F	169682	Nut-Fräser HW	22
180	30	18	F	169683	Nut-Fräser HW	22
180	30	18	F	169684	Nut-Fräser HW	22
180	30	18	F	169685	Nut-Fräser HW	22
180	20	24	WS	50110075	HKS	1
180	20	40	WS	50110076	HKS	1
180	30	24	WS	50110078	HKS	1
180	30	40	WS	50110079	HKS	1
180	30	54	WS	50110080	HKS	1
180	16	24	WS	50110081	HKS	1
180	16	48	WS	50110183	HKS	1
180	20	14	WS	50110247	HKS	1
180	30	14	WS	50110248	HKS	1
180	30	8	F	50457356	Hand-KSB DP	3
180	30	30	KO-F	50750122	Ritz-KSB DP	14
180	45	30	KO-F	50750123	Ritz-KSB DP	14
180	45	30	KO-F	50750124	Ritz-KSB DP	14
180	30	42	TR-F-FA	50750142	K + G - DP	15
180	45	36	KO-F	50803104	RSK	13
180	30	30	KO-F	50807858	RSK	13

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
180	45	36	KO-F	50807862	RSK	13
180	30	54	WS	58100015	ZWS	6
180	30	30	WS	58100016	ZQW	5
180	20	48	TR-F	58115007	Parat - Negativ	17
180	30	48	TR-F	58115008	Parat - Negativ	17
180	20	36	TR-F	58116507	Unisteel (HKS)	19
180	30	36	TR-F	58116508	Unisteel (HKS)	19
180	30	60	F-WS-WS	58808701	Matador 5	14
190	16	30	WS	50110083	HKS	1
190	16	42	WS	50110084	HKS	2
190	20	30	WS	50110086	HKS	2
190	20	48	WS	50110087	HKS	2
190	30	30	WS	50110089	HKS	2
190	30	48	WS	50110090	HKS	2
190	30	60	WS	50110091	HKS	2
190	16	24	WS	50110153	HKS	1
190	20	24	WS	50110154	HKS	2
190	30	24	WS	50110155	HKS	2
190	30	16	WS	50110251	HKS	2
190	30	8	F	50457357	Hand-KSB DP	3
190	30	4	F	50457994	Hand-KSB DP	3
190	30	14	F-WFA	58112011	BKS (Nagelfest)	6
190	20	54	TR-F	58115009	Parat - Negativ	17
190	30	54	TR-F	58115010	Parat - Negativ	17
190	30	54	WS-FA	58116001	KKS - plastic	20
190	20	38	TR-F	58116509	Unisteel (HKS)	19
190	30	38	TR-F	58116510	Unisteel (HKS)	19
190	30	30	F	58457361	Hand-KSB DP	3
190	30	56	TR-F	58458779	TRF (HKS)	7
190	30	48	TR-F	58458785	Mega-Steel	18
200	30	30	WS	50110095	HKS	2
200	30	48	WS	50110096	HKS	2
200	30	60	WS	50110097	HKS	2
200	30	18	WS	50110252	HKS	2
200	20	30	KO-F	50750125	Ritz-KSB DP	14
200	65	30	KO-F	50750126	Ritz-KSB DP	14
200	45	30	KO-F	50750127	Ritz-KSB DP	14
200	30	48	TR-F-FA	50750143	K + G - DP	15
200	20	36	KO-F	50750147	Ritz-KSB DP	14
200	20	36	KO-F	50803073	RSK	13
200	65	36	KO-F	50806130	RSK	13
200	45	36	KO-F	50806134	RSK	13
200	30	34	WS	58100017	ZQW	5
200	30	64	WS	58100025	ZWS	6
200	30	48	WS	58100091	ZWS	6
200	30	54	TR-F	58115011	Parat - Negativ	17
200	30	40	TR-F	58116511	Unisteel (HKS)	19
200	30	65	F-WS-WS	58808702	Matador 5	14
205	18	30	WS	50110286	HKS	2
210	30	30	WS	50110104	HKS	2
210	30	48	WS	50110105	HKS	2
210	30	60	WS	50110106	HKS	2
210	30	18	WS	50110253	HKS	2
210	30	12	F	50457358	Hand-KSB DP	3
210	30	48	WS	58110194	K + G - Negativ	15

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
210	30	54	TR-F	58115012	Parat - Negativ	17
210	30	40	TR-F	58116512	Unisteel (HKS)	19
216	30	30	WS	50110107	HKS	2
216	30	48	WS	50110108	HKS	2
216	30	60	WS	50110109	HKS	2
216	30	12	F	50458137	Hand-KSB DP	3
216	30	24	WS	58110180	K + G - Negativ	15
216	30	48	WS	58110181	K + G - Negativ	15
216	30	60	WS	58110192	K + G - Negativ	15
216	30	60	TR-F	58115024	Parat - Negativ	17
216	30	80	TR-F	58115034	Parat - Negativ	17
216	30	60	WS-FA	58116002	KKS - plastic	20
216	30	40	TR-F	58116520	Unisteel (HKS)	19
216	30	60	TR-F	58458780	TRF (HKS)	7
216	30	56	TR-F	58458786	Mega-Steel	18
220	30	36	WS	50110110	HKS	2
220	30	48	WS	50110111	HKS	2
220	30	64	WS	50110112	HKS	2
220	30	24	WS	50110164	HKS	2
220	30	64	TR-F	58100399	TRF (HKS)	7
220	30	54	TR-F	58115021	Parat - Negativ	17
220	30	42	DA-D	58804281	KDF	10
220	40	70	F-WS-WS	58808703	Matador 5	14
225	30	24	WS	50110165	HKS	2
225	30	34	WS	50110228	HKS	2
225	30	48	WS	50110237	HKS	2
230	30	36	WS	50110113	HKS	2
230	30	48	WS	50110114	HKS	2
230	30	64	WS	50110115	HKS	2
230	30	24	WS	50110168	HKS	2
230	30	18	WS	50110255	HKS	2
230	30	15	F	50457359	Hand-KSB DP	3
230	30	4	F	50457992	Hand-KSB DP	3
230	30	64	TR-F	58115014	Parat - Negativ	17
230	30	44	TR-F	58116514	Unisteel (HKS)	19
230	30	30	F	58457362	Hand-KSB DP	3
230	25,4	60	TR-F	58805879	Mega-Steel	18
232	30	72	WS-FA	58116003	KKS - plastic	20
232	30	64	TR-F	58458781	TRF (HKS)	7
235	30	24	WS	58100191	ZQW	5
235	30	36	WS	58110117	HKS	2
235	30	64	WS	58110118	HKS	2
235	30	48	WS	58110121	HKS	2
235	30	24	WS	58110170	HKS	2
235	30	18	WS	58110256	HKS	2
235	30	16	F-WFA	58112015	BKS (Nagelfest)	6
235	30	64	TR-F	58115018	NE - Negativ	16
235	30	44	TR-F	58116521	Unisteel (HKS)	19
240	30	36	WS	58110123	HKS	2
240	30	48	WS	58110124	HKS	2
240	30	24	WS	58110174	HKS	2
240	30	44	TR-F	58116515	Unisteel (HKS)	19
240	30	75	F-WS-WS	58808704	Matador 5	14
250	30	16	F	50457360	Hand-KSB DP	3
250	70	20	F	50457841	LWR	21

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
250	30	40	F	50458000	Hand-KSB DP	3
250	30	80	WS-FA	50808500	KKS - plastic	20
250	30	72	TR-F-FA	50808600	KKS - hard plastic	20
250	30	40	WS	58100018	HKS	6
250	30	40	WS	58100018	HKS	2
250	30	48	WS	58100026	HKS	6
250	30	48	WS	58100026	HKS	2
250	30	60	WS	58100031	HKS	6
250	30	60	WS	58100031	HKS	2
250	30	80	WS	58100038	HKS	6
250	30	80	WS	58100038	HKS	2
250	30	60	TR-F	58100385	TRF (HKS)	7
250	30	80	TR-F	58100386	TRF (HKS)	7
250	30	24	WS	58102001	ZW	4
250	30	18	F	58104050	ZFL	4
250	30	24	WS	58120060	HKS	5
250	30	24	WS	58120060	HKS	2
250	30	30	WS	58120061	HKS	5
250	30	30	WS	58120061	HKS	2
250	30	16	F-WFA	58120220	BKS (Nagelfest)	6
250	30	48	DA-D	58804351	KDF	10
250	30	48	DA-D	58804352	KDF	10
250	30	80	TR-F	58808102	NE - Positiv	16
250	30	80	TR-F	58808200	NE - Negativ	16
250	30	60	TR-F	58808201	NE - Negativ	16
250	32	60	TR-F	58808202	NE - Negativ	16
250	30	80	TR-F	58808203	NE - Negativ	16
250	32	80	TR-F	58808204	NE - Negativ	16
250	40	80	TR-F	58808205	NE - Negativ	16
250	30	80	F-WS-WS	58808706	Matador 5	14
254	30	40	WS	58100218	K + G - Negativ	15
254	30	60	WS	58100231	K + G - Negativ	15
254	30	80	WS	58110139	K + G - Negativ	15
254	30	40	WS	58120067	ZWS	6
254	30	40	WS	58120067	ZWS	2
254	30	60	WS	58120068	HKS	6
254	30	60	WS	58120068	HKS	2
254	30	48	F-WFA	58165001	Unisteel (HKS)	18
254	30	60	F-WFA	58805861	Steel	18
254	25,4	72	F-WFA	58805870	Mega-Steel	18
254	30	72	F-WFA	58805871	Mega-Steel	18
260	30	60	WS	58100233	K + G - Negativ	15
260	30	80	WS	58100234	K + G - Negativ	15
260	30	60	WS	58100254	HKS	6
260	30	60	WS	58100254	HKS	2
260	30	40	WS	58110175	HKS	6
260	30	40	WS	58110175	HKS	2
260	30	32	WS	58110185	HKS	5
260	30	32	WS	58110185	HKS	2
260	30	72	TR-F	58808206	NE - Negativ	16
270	30	24	WS	58110176	HKS	5
270	30	24	WS	58110176	HKS	2
270	30	60	WS	58110182	HKS	6
270	30	60	WS	58110182	HKS	2
270	30	54	F-WFA	58116517	Unisteel (HKS)	19

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
280	30	48	WS	58110136	HKS	2
280	30	85	F-WS-WS	58808705	Matador 5	14
300	70	22	F	50100525	LWR	21
300	30	48	F	50457545	Hand-KSB DP	3
300	30	36	F	50457557	Hand-KSB DP	3
300	30	96	WS-FA	50808501	KKS - plastic	20
300	30	84	TR-F-FA	50808601	KKS - hard plastic	20
300	30	60	WS	58100027	ZWS	6
300	30	72	WS	58100032	ZWS	6
300	40	72	WS	58100237	K + G - Negativ	15
300	30	48	WS	58100250	HKS	6
300	30	96	WS	58100251	ZWS	6
300	30	72	TR-F	58100387	TRF (HKS)	7
300	30	96	TR-F	58100388	TRF (HKS)	7
300	30	28	WS	58102002	ZW	4
300	30	14	F	58104006	ZFL	4
300	30	24	WS	58120002	ZQW	5
300	30	36	WS	58120013	ZQW	5
300	30	20	F-WFA	58120041	BKS (Nagelfest)	6
300	30	96	TR-F	58458788	TFP	12
300	30	60	TR-F	58806053	TFP	12
300	30	72	TR-F	58808104	NE - Positiv	16
300	30	96	TR-F	58808107	NE - Positiv	16
300	32	96	TR-F	58808125	NE - Positiv	16
300	30	72	TR-F	58808209	NE - Negativ	16
300	30	96	TR-F	58808213	NE - Negativ	16
300	30	96	TR-F	58808214	NE - Negativ	17
300	32	96	TR-F	58808215	NE - Negativ	17
300	40	96	TR-F	58808216	NE - Negativ	17
300	30	100	F-WS-WS	58808708	Matador 5	14
303	30	84	TR-F-FA	50750104	Format-KSB DP	7
303	30	60	TR-F-FA	58750103	Format-KSB DP	7
303	30	60	DA-D	58804279	KDF	10
303	30	60	D-TR-F-F	58804282	KDF-Super-X	11
303	30	60	DA-D	58804353	KDF	10
303	30	60	D-TR-F-F	58804356	KDF-Super-X	11
303	30	100	F-WS-WS	58808707	Matador 5	14
305	25,4	60	F-WFA	50805872	Mega-Steel	18
305	25,4	80	F-WFA	50805873	Mega-Steel	18
305	30	80	F-WFA	50805874	Mega-Steel	18
305	30	32	WS	58110270	K + G - Negativ	15
305	30	96	WS	58110272	K + G - Negativ	15
305	30	60	WS	58110281	K + G - Negativ	15
305	30	48	WS	58120065	ZWS	6
305	30	60	WS	58120066	ZWS	6
305	30	60	F-WFA	58165002	Unisteel (HKS)	19
305	25,4	60	F-WFA	58805862	Steel	19
305	25,4	80	F-WFA	58805863	Steel	19
305	30	80	F-WFA	58805864	Steel	19
305	30	96	TR-F	58808245	NE - Negativ	17
315	30	48	WS	58100252	ZWS	6
315	30	60	WS	58100253	ZWS	6
315	30	28	WS	58102003	ZW	4
315	30	20	F-WFA	58120046	BKS (Nagelfest)	6
315	30	28	WS	58120062	ZQW	5

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
320	65	60	TR-F-FA	50750120	Platten-A-KSB DP	12
330	30	90	F-WFA	58805865	Steel	19
330	30	96	TR-F	58808217	NE - Negativ	17
330	32	96	TR-F	58808218	NE - Negativ	17
335	30	36	WS	58120063	ZQW	5
350	70	20	F	50100528	LWR	21
350	70	28	F	50457843	LWR	21
350	30	60	TR-F-FA	50750116	Format-KSB DP	7
350	30	72	TR-F-FA	50750128	Platten-A-KSB DP	12
350	30	72	TR-F-FA	50750129	Platten-A-KSB DP	12
350	30	24	WS	50804422	Planet	21
350	30	100	WS-FA	50808502	KKS - plastic	20
350	30	32	WS	58100011	ZQW	5
350	30	54	WS	58100021	ZWS	6
350	30	72	WS	58100028	ZWS	6
350	30	84	WS	58100033	ZWS	6
350	30	108	WS	58100040	ZWS	6
350	30	72	TR-F	58100300	TRF (HKS)	7
350	30	108	TR-F	58100389	TRF (HKS)	7
350	30	32	WS	58101004	ZW	4
350	30	16	F	58104015	ZFL	4
350	30	24	F	58104041	ZFL	4
350	40	72	WS	58110273	K + G - Negativ	15
350	30	24	WS	58120005	ZQW	5
350	30	36	WS	58120014	ZQW	5
350	30	42	WS	58120015	ZQW	5
350	30	24	F-WFA	58120042	BKS (Nagelfest)	6
350	30	72	DA-D	58804280	KDF	10
350	30	72	TR-F	58807803	TFP	12
350	30	108	TR-F	58808111	NE - Positiv	16
350	30	90	TR-F	58808222	NE - Negativ	17
350	30	108	TR-F	58808225	NE - Negativ	17
350	32	108	TR-F	58808226	NE - Negativ	17
350	40	108	TR-F	58808227	NE - Negativ	17
355	25,4	90	F-WFA	50805868	Steel	19
355	25,4	80	F-WFA	50805876	Mega-Steel	18
355	30	90	F-WFA	50805877	Mega-Steel	18
355	25,4	90	F-WFA	50805878	Mega-Steel	18
355	30	96	WS	58110143	K + G - Negativ	15
355	30	80	F-WFA	58165003	Unisteel (HKS)	19
355	25,4	80	F-WFA	58805866	Steel	19
355	30	90	F-WFA	58805867	Steel	19
355	75	72	TR-F	58807888	TFP	12
380	60	72	TR-F-FA	50750130	Platten-A-KSB DP	12
380	60	72	TR-F-FA	50750131	Platten-A-KSB DP	12
380	60	72	TR-F	58806065	TFP	12
380	32	110	TR-F	58808243	NE - Negativ	17
400	30	72	TR-F-FA	50750132	Platten-A-KSB DP	13
400	75	72	TR-F-FA	50750133	Platten-A-KSB DP	13
400	80	72	TR-F-FA	50750134	Platten-A-KSB DP	13
400	30	28	WS	50804423	Planet	21
400	30	28	WS	58100005	ZQW	5
400	30	36	WS	58100012	ZQW	5
400	30	60	WS	58100022	ZWS	6
400	30	84	WS	58100029	ZWS	6

D [mm]	d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S
400	30	96	WS	58100034	ZWS	6
400	30	120	WS	58100041	ZWS	6
400	30	36	WS	58101005	ZW	4
400	30	18	F	58104021	ZFL	4
400	30	32	WS	58120008	ZQW	5
400	30	48	WS	58120017	ZQW	5
400	30	28	F-WFA	58120043	BKS (Nagelfest)	6
400	30	72	TR-F	58806069	TFP	12
400	75	72	TR-F	58806071	TFP	12
400	80	72	TR-F	58807809	TFP	12
400	30	96	TR-F	58808113	NE - Positiv	16
400	30	96	TR-F	58808232	NE - Negativ	17
420	60	60	TR-F-FA	50750135	Platten-A-KSB DP	13
420	40	84	WS	58110144	K + G - Negativ	15
420	30	96	TR-F	58808115	NE - Positiv	16
420	30	96	TR-F	58808234	NE - Negativ	17
420	40	100	TR-F	58808236	NE - Negativ	17
430	80	72	TR-F	58806479	TFP	12
450	60	72	TR-F-FA	50750136	Platten-A-KSB DP	13
450	80	72	TR-F-FA	50750137	Platten-A-KSB DP	13
450	30	72	TR-F-FA	50750138	Platten-A-KSB DP	13
450	30	36	WS	50804425	Planet	21
450	30	40	WS	58100013	ZQW	5
450	30	66	WS	58100023	ZWS	6
450	30	108	WS	58100060	ZWS	6
450	30	40	WS	58101006	ZW	4
450	30	32	F	58104051	ZFL	4
450	30	30	F-WFA	58120044	BKS (Nagelfest)	6
450	30	72	TR-F	58458789	TFP	12
450	60	72	TR-F	58807817	TFP	12
450	30	108	TR-F	58808117	NE - Positiv	16
450	30	96	TR-F	58808235	NE - Negativ	17
460	30	72	TR-F-FA	50750146	Platten-A-KSB DP	13
480	30	72	TR-F-FA	50750139	Platten-A-KSB DP	13
480	60	72	TR-F-FA	50750140	Platten-A-KSB DP	13
500	30	44	WS	58100014	ZQW	5
500	30	72	WS	58100024	ZWS	6
500	30	44	WS	58102007	ZW	4
500	30	36	F	58104052	ZFL	4
500	30	34	F-WFA	58120045	BKS (Nagelfest)	6
500	30	120	TR-F	58808118	NE - Positiv	16
500	30	120	TR-F	58808239	NE - Negativ	17
550	30	64	WS	58120070	ZWS	6
600	30	54	WS	58101018	ZW	4
600	30	40	F	58104048	ZFL	4
600	30	36	F-WFA	58120227	BKS (Nagelfest)	6
700	30	60	WS	58101019	ZW	4
700	30	46	F	58104049	ZFL	4
700	30	42	F-WFA	58120228	BKS (Nagelfest)	7

AGB

Informationen

Angebots-, Liefer- und Zahlungsbedingungen
der Stehle GmbH in 72160 Horb

§ 1 Anwendungsbereich, Ausschluss fremder Geschäftsbedingungen

(1) Alle unsere Angebote, Lieferungen und Dienstleistungen basieren auf diesen Bedingungen. Diese Bedingungen sind auch für zukünftige Verträge, zukünftige Angebote, zukünftige Lieferungen und zukünftige Dienstleistungen gegenüber dem Kunden anwendbar, sofern dies dem Kunden gegenüber wirksam vereinbart werden kann.

(2) Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Anwendbarkeit anderer Allgemeiner Geschäftsbedingungen ist grundsätzlich ausgeschlossen, es sei denn, wir haben dieser Anwendung ausdrücklich schriftlich zugestimmt.

§ 2 Vertragsschluss, Lieferumfang, Abtretungsverbot

(1) Unsere Angebote erfolgen grundsätzlich kostenlos und freibleibend, es sei denn, es ist etwas anderes schriftlich vereinbart. Ein Liefervertrag kommt wirksam dadurch zustande, dass wir mit den beauftragten Arbeiten beginnen, es sei denn, es ist etwas anderes schriftlich vereinbart.

(2) Sofern wir die Annahme einer Bestellung schriftlich bestätigen, ist ausschließlich unsere Bestätigung für den vereinbarten Lieferumfang maßgeblich. Zur Bestimmung des Vertragszwecks ist ausschließlich unser Angebot maßgeblich, sofern keine abweichende schriftliche Vereinbarung getroffen wurde.

(3) Dokumente und Unterlagen, auf denen unser Angebot basiert, wie technische Zeichnungen, Illustrationen, Beschreibungen, Gewichte und Abmessungen, sind nur dann Gegentand der vertraglichen Vereinbarung, sofern dies ausdrücklich schriftlich vereinbart ist. Wir behalten uns vor, solche Änderungen und Anpassungen vorzunehmen, die den Zweck des Vertrages und der Lieferung nicht wesentlich beeinträchtigen. Sämtliche Dokumente und Unterlagen verbleiben in unserem Eigentum und dürfen vom Kunden weder einbehalten noch kopiert und sonst vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden und sind uns auf unsere Aufforderung hin umgehend auszuhändigen. Sämtliche Schutzrechte an diesen Unterlagen zu unseren Gunsten bleiben auch dann bestehen, wenn wir die Unterlagen dem Kunden überlassen.

(4) Die Abtretung von Forderungen des Kunden gegen uns ist nur mit unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung zulässig. Gleiches gilt für gesetzliche Ansprüche des Kunden im Zusammenhang mit dem Vertragsverhältnis.

§ 3 Lieferfristen

(1) Die vereinbarte Lieferfrist beginnt frühestens mit Abschluss des Vertrages, jedoch nicht bevor uns der Kunde alle erforderlichen Unterlagen zur Verfügung gestellt hat und etwaig vereinbarte Vorabzahlungen geleistet hat. Die Lieferfrist gilt als eingehalten, wenn die Liefergegenstände an eine Transportperson übergeben wurden oder dem Kunden gegenüber als zur Abholung bereit angezeigt wurden, falls die Lieferung aus Gründen, die der Kunde zu vertreten hat, nicht an diesen geliefert werden kann.

(2) Die Lieferfrist verlängert sich in angemessenem Umfang, sofern Fälle von höherer Gewalt oder das Auftreten von unvorhersehbaren und außerordentlichen Ereignissen uns oder unsere Zulieferer betreffen. Unvorhersehbare Ereignisse in diesem Sinne sind insbesondere Aufruhr, Streik, Aussperrung, Feuer, Beschlagnahme, Boykott, rechtliche oder behördliche Verfügungen und Beschränkungen oder unzutreffende oder verspätete Belieferung durch unsere Zulieferer, soweit diese Ereignisse nicht von uns zu vertreten sind und unsere Leistungsverpflichtungen betreffen. Falls die Lieferfrist auf einen angemessenen Zeitraum aufgrund solcher Umstände verlängert wird, ist der Kunde nach Ablauf dieser verlängerten Lieferfrist, berechtigt vom Vertrag zurückzutreten. Falls der Kunde Interesse an Teillieferungen hat, kann der Kunde auch zu Teilen vom Vertrag zurücktreten. Sofern wir bereits Teillieferungen und/oder Teilleistungen erbracht haben, kann der Kunde nur dann vom gesamten Vertrag zurücktreten, falls er nachweisbar kein Interesse an einer teilweisen Lieferung und/oder Leistung unsererseits hat. Weitere gesetzliche oder vertragliche Rechte zum Rücktritt bleiben hiervon unberührt.

(3) Falls wir in Lieferverzug geraten, und nach Setzen und fruchtlosem Verstreichen einer angemessenen Nachfristsetzung durch den Kunden, ist der Kunde berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder, sofern der Kunde Interesse an Teillieferung unsererseits hat, von Teilen des Vertrages zurückzutreten. Weitergehende Ansprüche des Kunden – insbesondere Schadenersatzforderungen wegen Schlechtleistung oder Verzugsschaden – sind ausgeschlossen, sofern sie nicht ausdrücklich in § 10 unten eingeräumt werden. In Fällen, in den § 10 dieser Bedingungen eine Haftung unsererseits aufgrund Verzugs begründet, sind die Verzugsschäden der Höhe nach begrenzt auf einen Wert von 0,5 % bis 5 % des Wertes des Teils der Lieferung, die infolge des Lieferverzuges vom Kunden nicht genutzt werden konnte. Es steht den Parteien frei nachzuweisen, dass der Schaden tatsächlich höher oder niedriger ausgefallen ist.

(4) Lieferungen vor Ablauf der Lieferfrist und Teillieferungen sind zulässig, sofern keine anders lautende schriftliche Vereinbarung getroffen wurde.

§ 4 Preise, Zahlung, Teilzahlung

(1) Die niedergelegten Preise gelten für Lieferungen ab unserem Werk in Memmingen und sind Nettopreise, nicht einschließlich anwendbarer Verkaufssteuern, selbst wenn dies nicht ausdrücklich ausgewiesen ist, und nicht einschließlich Kosten für Verpackung, Fracht, Installation, Verschickung, Versicherungsauslagen, Verzollung, jegliche Bank- und Transaktionskosten für Zahlungen und andere auftretende Kosten.

(2) Unsere Rechnungen sind zur sofortigen Zahlung fällig. Sofern keine anderweitige schriftliche Vereinbarung getroffen wurde, kann der Kunden dann einen Abzug von 2 % auf den Nettopreis vor Steuern und sonstigen Kosten vornehmen, wenn er innerhalb von 10 Tagen nach Erhalt der Rechnung an uns zahlt. Die Fälligkeit der Forderung wird hierdurch nicht berührt. Sofern der Kunde mit einer Zahlung in Verzug ist, gilt die vorstehende Einräumung eines Abzugs von 2 % nicht. Diese Zahlungsklausel gilt ferner nicht für Rechnungen, die auf Reparaturaufträgen basieren. Solche Rechnungen sind sofort ohne Abzug fällig.

AGB

Informationen

(3) Der Kunde kommt spätestens 30 Tage nach Erhalt der Rechnung in Verzug, sofern nicht andere verzugsbegründende Umstände (beispielsweise eine Zahlungserinnerung oder eine kürzer vereinbarte Zahlungsfrist, oder eine kalendermäßig bestimmte Zahlungsfrist) vereinbart wurden. Ab Verzugseintritt schuldet der Kunde Verzugszinsen in Höhe von 5 % über dem Basiszinssatz. Sofern es sich bei dem Kunden um einen Unternehmer im Sinne von § 14 BGB oder einer juristischen Person des öffentlichen Rechts handelt, beträgt die Höhe der Verzugszinsen 8 % über dem Basiszinssatz.

(4) Im Falle des Zahlungsverzugs sind wir berechtigt, weitere Lieferungen von der vollständigen Zahlung der in Verzug befindlichen Forderungen abhängig zu machen.

(5) Sofern keine anderweitige schriftliche Vereinbarung getroffen wurde, sind wir berechtigt, die Preise anzupassen, sofern unsere Kosten für Löhne und Gehälter, Rohmaterialien oder sonstige Materialien mehr als nur unerheblich ansteigen. Dieses Recht gilt auch gegenüber Verbrauchern im Sinne von § 13 BGB und für solche Bestellungen, die nach vier Monaten nach Abschluss des Vertrages ausgeführt werden sowie für Lieferungen und Dienstleistungen aus einem Dauerschuldverhältnis.

(6) Ferner sind wir dann zur Verweigerung unserer Leistung berechtigt, falls uns nach Vertragsschluss Umstände bekannt werden, wonach zu befürchten steht, dass der Kunde die ihm obliegende Leistung ganz oder teilweise nicht oder nicht fristgerecht erbringen könnte. Dies gilt dann nicht, wenn der Kunde angemessene Sicherheit bei uns hinterlegt. Dies gilt insbesondere dann, wenn unser Warenkreditversicherer nach Abschluss des Vertrages die Versicherung des Kaufpreisrisikos ablehnt.

(7) Sofern der Kunde Kaufmann im Sinne des HGB ist und der Vertrag Teil seines Gewerbes ist, sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 5 % auch dann zu verlangen, wenn wir vorher keine Mahnung ausgesprochen haben.

(8) Die Aufrechnung mit Gegenforderungen des Kunden ist nur zulässig, sofern die Gegenforderungen unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

(9) Schecks und/oder Wechsel werden unsererseits nur dann als Zahlungsmittel akzeptiert, wenn wir einer solchen Zahlungsweise zuvor schriftlich zugestimmt haben. Jede uns aus einer solchen Zahlung in diesem Fall entstehenden Kosten, sind vom Kunden zu tragen.

§ 5 Kündigung

(1) Für den Fall der Kündigung der Bestellung durch den Kunden vor Lieferung der bestellten Waren bleibt der Kunde zur Zahlung des vereinbarten Kaufpreises verpflichtet. Vom zu bezahlenden Kaufpreis abzuziehen sind die Aufwendungen, die wir als Folge der Kündigung der Bestellung einsparen oder der Gewinn, der uns durch Unterbleiben der Lieferung entgeht. Es steht uns frei zu wählen, welche Berechnungsmethode wir anwenden.

(2) Im Falle der Kündigung durch den Kunden vor dem Beginn der Produktion der auszuliefernden Leistungen wird der uns vom Kunden zu erstattende Betrag pauschal auf 10 % des vereinbarten Kaufpreises vereinbart. Sowohl uns als auch dem Kunden steht es frei nachzuweisen, dass der tatsächliche Schaden höher oder niedriger als dieser Betrag ist.

§ 6 Gefahrübergang, Absendung, Verpackung

(1) Sofern nichts anderweitiges schriftlich vereinbart ist, erfolgt die Übergabe der Liefergegenstände an den Kunden ab unserem Werk.

(2) Das Risiko des zufälligen Untergangs der Liefergegenstände geht auf den Kunden mit Übergabe der Liefergegenstände an die Transportperson über. Dies gilt auch, sofern wir den Transport für den Kunden vornehmen, und zwar auch dann, wenn wir die Kosten für Verpackung und Transport übernehmen. Sollte die Absendung der Gegenstände aufgrund von Umständen verzögert werden, die der Kunde zu vertreten hat, geht die Gefahr des zufälligen Übergangs mit Benachrichtigung der Bereitstehung der Lieferung an den Kunden über.

(3) Die Art und Weise der Verpackung und Versendung der Gegenstände obliegt uns, sofern keine anderweitige schriftliche Vereinbarung getroffen wurde.

(4) Eine Transportversicherung für die Liefergegenstände wird nur auf ausdrücklichen schriftlichen Wunsch und auf Kosten des Kunden vorgenommen.

§ 7 Eigentumsvorbehalt

(1) Wir behalten uns das Eigentum an allen von uns gelieferten Gegenständen bis zur vollständigen Bezahlung unserer sämtlichen Forderungen gegen den Kunden vor, einschließlich solcher Forderungen aus Schecks und Wechseln. Bei Zahlungen aus Schecks und Wechseln behalten wir uns das Eigentum an den gelieferten den Gegenständen solange vor, bis das Rückgriffsrisiko abgelaufen ist. Falls der Kunde ein Unternehmer im Sinne von § 14 BGB oder eine juristische Person des öffentlichen Rechts ist, bleibt unser Eigentumsvorbehalt solange bestehen, bis sämtliche Forderungen aus der Geschäftsverbindung abgegolten sind.

(2) Nimmt der Kunde eine Verarbeitung der Vorbehaltsware vor, so erfolgt diese für uns als Hersteller im Sinne des § 950 BGB. Wird die von uns gelieferte Ware mit anderen Gegenständen verarbeitet oder untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an den neuen Gegenständen im Verhältnis des Rechnungswertes der Ware zum Rechnungswert der anderen verwendeten Waren. Der Kunde darf die Liefergegenstände im Rahmen eines außerordentlichen Geschäftsgangs weiter verarbeiten, sofern die vorgenannten Sicherungsinteressen gewahrt bleiben.

(3) Der Kunde darf die Liefergegenstände im Rahmen eines ordentlichen Geschäftsgangs weiter veräußern, solange unser Eigentumsvorbehalt an den Gegenständen gewahrt bleibt (Abtretung des Veräußerungsanspruches wird nachfolgend in Ziffer 4 geregelt). Übereignung, Sicherungsübereignung, Verpfändung u. ä. Maßnahmen sind dem Kunden nicht gestattet.

(4) Für den Fall der Weiterveräußerung der Liefergegenstände tritt der Kunde bereits jetzt alle Forderungen an uns ab, die ihm durch die Weiterveräußerung gegen Dritte entstehen. Wir nehmen diese Abtretung hiermit an. Sofern wir lediglich Miteigentümer der veräußerten Güter sind, erfolgt die Abtretung nur bis zur Höhe unserer Forderungen gegen den Kunden.

AGB

Informationen

(5) Wir ermächtigen den Kunde widerruflich, die an uns abgetretene Forderung für unsere Rechnung im eigenen Namen einzuziehen. Ein Widerruf dieser Ermächtigung ist nur zulässig, wenn der Kunde seinen Verpflichtungen nach diesem Vertrag nicht ordnungsgemäß nachkommt, insbesondere seinen Zahlungsverpflichtungen, insolvent oder zahlungsunfähig wird, einen Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens gestellt hat oder ein solcher Antrag mangels Masse abgelehnt wurde. Im Falle des Widerrufs der Ermächtigung zum Einzug unserer Forderungen hat der Kunde den Schuldner von der Abtretung der Forderung an uns in Kenntnis zu setzen. Auch steht es uns frei, den verlängerten Eigentumsvorbehalt dem Dritten gegenüber offen zu legen.

(6) Das Recht des Kunden über die Vorbehaltsware zu verfügen, diese zu verarbeiten, oder die abgetretenen Forderungen einzuziehen, erlischt auch ohne ausdrücklichen Widerruf, wenn über das Vermögen des Kunden das Insolvenzverfahren eröffnet wird oder es mangels abgelehnt wird, bei Aussetzen von Zahlungen, bei Stellung eines Antrags auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens durch den Kunden oder einen Dritten oder bei Eintritt der Zahlungsunfähigkeit oder Überschuldung. In diesen Fällen sowie in den Fällen des § 7 Ziffer 5 steht uns das Recht zum Rücktritt vom Vertrag nach Ablauf einer angemessenen Frist zu mit der Folge, dass wir die Vorbehaltsware wieder an uns nehmen dürfen. Der Kunde ist verpflichtet, die Vorbehaltsware zu übergeben. Der Erlös jeder Verwertung der Vorbehaltsware wird dem Kunden – abzüglich der Verwertungskosten – auf seine Verpflichtungen gegenüber uns gut gebracht.

(7) Im Falle des Widerrufs der Ermächtigung zum Einzug der abgetretenen Forderungen ist der Kunde verpflichtet, uns unmittelbar schriftlich offen zu legen, gegen welchen Dritten Forderungen aus abgetretenem Recht in welcher Höhe bestehen.

(8) Falls die uns überlassenen Sicherheiten die zu besichernden Forderungen um mehr als 20 % übersteigen, sind wir verpflichtet, auf Anforderung des Kunden hin Sicherheiten in angemessener Höhe nach unserer Wahl freizugeben.

(9) Der Kunde muss uns unmittelbar schriftlich davon in Kenntnis setzen, wenn Dritte Zugang zu den Vorbehaltswaren, den abgetretenen Forderungen oder den sonstigen Dokumenten und Unterlagen erhalten. Sämtliche Kosten der Rechtsverteidigung unserer Vorbehaltsware auch gegenüber Dritten sind vom Kunden zu tragen.

§ 8 Gewährleistung

(1) Wir gewährleisten die Mangelfreiheit der gelieferten Gegenstände in Übereinstimmung mit den nachfolgenden Bestimmungen.

(2) Mängelrügen, die aus unvollständiger oder unzutreffender Lieferung oder aus mangelhaften Liefergegenständen resultieren, müssen uns unverzüglich innerhalb von 8 Tagen nach Übergabe der Liefergegenstände an den Kunden schriftlich mitgeteilt werden. Andernfalls gilt die Lieferung als mangelfrei erbracht, es sei denn, wie haben die Mangelhaftigkeit arglistig verschwiegen. Der Kunde ist verpflichtet, versteckte Mängel innerhalb von 8 Tagen nach ihrer Entdeckung schriftlich mitzuteilen. Falls der Kunde ein Kaufmann ist und der zugrunde liegende Vertrag zu seinem Handelsgewerbe gehört, finden §§ 377, 378 HGB Anwendung.

(3) Unsere Gewährleistung für Sach- und Rechtsmängel begrenzt sich auf Nachbesserung für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Übergabe.

(4) Falls der Kunde ein Unternehmer im Sinne von § 14 BGB ist, steht uns das Wahlrecht zu, ob wir einen Mangel nachbessern oder eine Ersatzlieferung vornehmen.

(5) Wir können eine Nachbesserung ablehnen, falls eine solche mit unverhältnismäßigen Kosten verbunden ist. Anstelle einer Nachbesserung steht es uns frei, eine Minderung des Kaufpreises oder einen Rücktritt vom Vertrag vorzunehmen oder – entsprechend der Bestimmungen aus § 10 dieser Bedingungen – die Zahlung von Schadenersatz anstelle der vorbezeichneten Leistungen vorzunehmen. Ein Rücktritt vom Vertrag und Zahlung von Schadenersatz anstelle der Leistung nach diesem Vertrag oder der Erstattung der Auslagen sind dann ausgeschlossen, wenn lediglich geringfügige Mängel vorliegen. Falls wir mangelfreie Teillieferungen erbracht haben, ist ein Rücktritt vom gesamten Vertrag nur zulässig, falls der Kunde offenkundig kein Interesse lediglich an den bisher erbrachten Teillieferungen hat.

(6) Der Kunde hat die Lieferung der mangelhaften Liefergegenstände zur Beseitigung der Mängel oder zum Austausch gegen Ersatzlieferung auf eigene Gefahr und eigene Kosten an uns zu erbringen. Auch ausgetauschte Gegenstände von Ersatzlieferungen oder Teile davon bleiben in unserem Eigentum.

(7) Weitergehende Forderungen des Kunden, insbesondere solche wegen Personenschäden oder Schäden an solchen Gütern, die nicht aufgrund dieser vertraglichen maßgeblichen Vereinbarungen an den Kunden geliefert wurden, oder Forderungen auf entgangenen Gewinn sowie Folgeschäden sind ausgeschlossen, sofern § 10 dieser Bedingungen keine anderweitige Regelung trifft.

(8) Unsere Gewährleistung erstreckt sich nicht auf die beabsichtigte Verwendbarkeit der Liefergegenstände durch den Kunden, die von der bestimmungsgemäßen Verwendbarkeit der Gegenstände abweicht, sofern keine anderweitige schriftliche Vereinbarung getroffen wurde.

§ 9 Rücktritt, Unmöglichkeit

(1) Neben den, an anderer Stelle in diesen Bedingungen geregelten, Fällen kann der Kunde durch schriftliche Erklärung vom Vertrag zurücktreten, wenn uns die Erfüllung unserer Verpflichtungen unmöglich wird, bevor das Risiko des zufälligen Untergangs der Liefergegenstände auf den Kunden übergegangen ist. Im Falle der teilweisen Unmöglichkeit unserer Verpflichtungen kann der Kunde dann vom Vertrag zurücktreten, falls er offenkundig kein Interesse an Teillieferungen hat. Andernfalls kann der Kunde eine angemessene Reduzierung des Kaufpreises verlangen. Ein Rücktritt vom Vertrag ist für den Kunden generell nur dann zulässig, falls die Verletzung unserer Vertragspflichten wesentlich ist.

(2) Falls die Unmöglichkeit der Leistung weder von uns noch vom Kunden zu vertreten ist, haben wir einen Anspruch auf Zahlung von teilweise erbrachten Leistungen.

§ 10 Haftung

(1) Der Kunde ist grundsätzlich nicht berechtigt, weitergehende Forderungen gegen uns oder unsere Erfüllungsgehilfen geltend zu machen, als sie in diesen Bedingungen zugestanden werden.

AGB

Informationen

(2) Wir haften grundsätzlich nur im Falle von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unsererseits oder seitens unserer Erfüllungsgehilfen.

(3) Wir und unsere Erfüllungsgehilfen haften im Falle von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unbegrenzt. In allen anderen Fällen ist unsere und die Haftung unserer Erfüllungsgehilfen begrenzt auf den vertragstypisch vorhersehbaren Schaden. Für den Fall, dass wir für den Anspruch des Kunden gegen uns eine Versicherung eingedeckt haben, ist der Anspruch des Kunden der Höhe nach begrenzt auf die Erstattungsleistung der Versicherung gegenüber uns, falls es sich bei dem Kunden um einen Unternehmer im Sinne von § 14 BGB oder um eine Körperschaft des öffentlichen Rechts handelt. Für den Fall, dass die Versicherung ihre Einstandspflicht rechtmäßig ablehnt, haften wir der Höhe nach nur bis zu der Höhe, zu der wir versichert sind.

(4) Die Begrenzungen der Haftungen nach Ziffer 2, 3 und 5 des § 10 dieser Bedingungen gelten nicht für solche Schäden, die am Leben, der Gesundheit oder der körperlichen Unversehrtheit von Personen aufgrund von Vorsatz oder Fahrlässigkeit unsererseits oder seitens unserer Erfüllungsgehilfen entstehen.

(5) Die Haftung wegen Fahrlässigkeit unsererseits oder seitens unserer Erfüllungsgehilfen ist ausgeschlossen, sofern es nicht vertragswesentliche Pflichten unsererseits betrifft. Im Falle von unerheblichen Verletzungen von Vertragspflichten ist der Anspruch auf Schadenersatz anstelle des Anspruchs auf Erfüllung seitens des Kunden ausgeschlossen.

(6) Die Haftungsbegrenzungen aus diesen Bedingungen gelten nicht für Haftungen nach dem Produkthaftungsgesetz in seiner jeweils gültigen Fassung, im Falle von arglistigem Verschweigen von Mängeln, im Falle einer Beschaffungsschuld oder im Falle einer Garantie.

(7) Sofern unsere Haftung auf Fehler von Materialien zurückzuführen ist, die wir von Dritten erworben haben, verpflichtet sich der Kunde, ausschließlich gegen unseren Lieferanten vorzugehen. Unsere Ansprüche gegen unseren Lieferanten werden wir in diesem Falle an unseren Kunden abtreten. Der Kunde nimmt diese Abtretung an. Falls das Vorgehen des Kunden gegen unseren Lieferanten erfolglos bleibt, haften wir nach Maßgabe des § 8 dieser Bedingungen.

§ 11 Warenrückgabe

(1) Sofern wir nach diesen Bedingungen gegenüber dem Kunden zur Rücknahme von gelieferten Gegenständen verpflichtet sind, sind wir zur teilweisen oder vollständigen Rücknahme der Liefergegenstände insoweit verpflichtet, als dass diese Gegenstände unbenutzt, unverändert, neuwertig, übereinstimmend mit unserem aktuellen Lieferprogramm sind.

(2) In dem Fall, in dem wir Liefergegenstände vom Kunden zurücknehmen, erhält der Kunde in Übereinstimmung mit Ziffer 1 eine Gutschrift von 90 % des kalkulierten Nettopreises der zurückgegebenen Liefergegenstände. Weitere Forderungen stehen dem Kunden nicht zu, insbesondere steht dem Kunden keine ganze oder teilweise Rückzahlung des von ihm gezahlten Preises für Liefergegenstände zu.

(3) Für den Fall der Rücksendung von Liefergegenständen aufgrund von Mängeln, die wir nicht zu verantworten haben, hat die Rücklieferung auf Kosten des Kunden zu erfolgen.

§ 12 Spezielle Werkzeuge

Alle Werkzeuge, die nicht im Katalog aufgeführt werden, sind Spezialwerkzeuge im Sinne dieser Bedingung. Diese Spezialwerkzeuge müssen einer Verwendbarkeitsstudie unterzogen werden. Im Falle der Bestellung solcher Spezialwerkzeuge durch den Kunden oder im Falle der Bestellung von Hartmetallformen, kann die Liefermenge um 20 % gegenüber der tatsächlich bestellten Menge nach oben oder nach unten abweichen, ohne dass darin für den Kunden ein Mangel der Lieferung vorliegt.

§ 13 Erfüllungsort, Gerichtsstand, Rechtswahl

(1) Der Erfüllungsort für alle Forderungen aus der Geschäftsbeziehung zwischen uns und dem Kunden ist 87700 Memmingen, sofern der Kunde ein Unternehmer im Sinne des § 14 BGB ist.

(2) Der Gerichtsstand für alle Forderungen aus der Geschäftsbeziehung einschließlich solcher aus Schecks und Wechseln, ist am Erfüllungsort, sofern der Kunde ein Unternehmer im Sinne des § 14 BGB ist. Lediglich uns steht es frei, auch einen anderen Gerichtsstand zu wählen.

(3) Für alle Auseinandersetzungen aus Verträgen, für die diese Bedingungen gelten, und für alle Auseinandersetzungen aus der Geschäftsbeziehung zwischen uns und dem Kunden ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Hager Konventionen und das CISG sind nicht anwendbar.

§ 14 Begrenzung der Vertretungsberechtigung unserer Mitarbeiter

(1) Wir erklären hiermit ausdrücklich, dass unsere Mitarbeiter, mit Ausnahme der Geschäftsführer und Prokuristen, insbesondere unser Außendienst und unsere Techniker nicht bevollmächtigt sind, Nachträge und Änderungen an den geschlossenen Verträgen vorzunehmen, insbesondere nicht per Telefon oder verbal. Schriftliche Änderungen zu der vertraglichen Vereinbarung zwischen uns und dem Kunden sind nur wirksam, sofern sie schriftlich erfolgen. Sämtliche Vertragsänderungen bedürfen der Zustimmung unserer Geschäftsführung. Das Schriftformerfordernis gilt auch für die Vereinbarung der Aufhebung Schriftformerfordernisses.

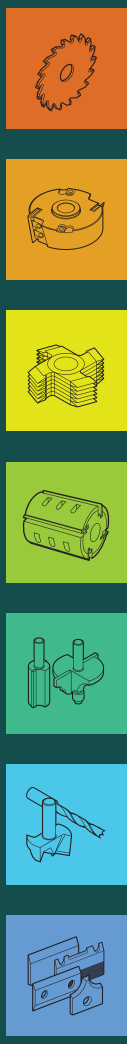
§ 15 Schlussbestimmungen

(1) Sollten einzelne Bestimmungen dieser Bedingungen ganz oder teilweise unwirksam sein, so bleibt die Wirksamkeit der sonstigen Bestimmungen davon unberührt. Die Parteien sind sich einig darüber, dass unwirksame Bestimmungen durch wirksame Regelungen ersetzt werden, die den angestrebten Regelungen wirtschaftlich am Nächsten kommen.

Stehle GmbH, 72160 Horb

Stehle

www.stehle-int.com

Ihr Fachhändler:

Bestell-Nr.: 80283473